



ارزیابی عملکرد بیوفیلترهای با بستر کاه جو، پوشال چوب، اسفنج و لوله‌های مشبک پی‌وی‌سی در سیستم مدار بسته پرورش کپور معمولی

عبدالجبار ایرانی^{۱*}، عبدالمجید حاجی مرادلو^۲، ناصر آق^۳، رسول قربانی^۴

- ۱- دانشجوی دکتری، گروه شیلات، دانشکده شیلات و محیط زیست، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، گرگان
- ۲- استاد، گروه شیلات، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، گرگان
- ۳- دانشیار، پژوهشکده مطالعات دریاچه ارومیه، دانشگاه ارومیه، ارومیه
- ۴- دانشیار، گروه شیلات، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، گرگان

پذیرش: ۹۵/۰۳/۲۹

دریافت: ۹۴/۰۶/۲۲

*نویسنده مسئول مقاله: j_irani55@yahoo.com

چکیده:

عملکرد بیوفیلترهای کاه جو، پوشال چوب و اسفنج (به‌عنوان بسترهای ارزان قیمت و در دسترس) و لوله‌های مشبک پی‌وی‌سی در سیستم‌های مدار بسته پرورش کپور معمولی مقایسه گردید. برای اجرای این تحقیق، ۱۲ سیستم مدار بسته آزمایشی طراحی و در هر کدام ۵۰ قطعه بچه ماهی کپور ۴/۸ گرمی ذخیره سازی گردید. پس از سپری شدن دوره فعال‌سازی یک ماهه، عملکرد بیوفیلترها و کارایی حذف پسماندهای نیتروژن معدنی و مواد جامد، همچنین شاخص‌های رشد ماهی بررسی شد. نتایج نشان داد که بیوفیلترهای با بستر اسفنج نسبت به سایر بیوفیلترها عملکرد بهتری داشت. بیوفیلترهای با بستر کاه جو و پوشال چوب نیز کارایی حذف پسماند قابل قبولی نشان دادند، در صورتی‌که بیوفیلترهای با بستر لوله‌های مشبک پی‌وی‌سی عملکرد ضعیف‌تری داشتند. ماهی در سیستم‌های دارای بیوفیلتر کاه جو در مقایسه با سایر تیمارها و حتی نسبت به سیستم جریان باز دارای شاخص‌های رشد و تغذیه‌ای بهتری بود. بنابراین، کاه جو، پوشال چوب و اسفنج به خاطر ارزان بودن، در دسترس بودن، داشتن منطقه سطح ویژه نسبتاً زیاد و عملکرد قابل قبول در حذف پسماندها می‌توانند در سیستم‌های مدار بسته و نیمه مدار بسته پرورش آبزیان، به‌عنوان بستر بیوفیلتر مورد استفاده قرار گیرند.

کلید واژگان: سیستم مدار بسته، بیوفیلتر، حذف پسماند، کپور معمولی

مقدمه

در سال‌های اخیر، سیستم‌های مدار بسته به دلیل داشتن ویژگی‌های منحصر به فردی از قبیل: صرفه‌جویی در مصرف آب و زمین، مدیریت بهتر مواد دفعی و مغذی، مدیریت بهتر بهداشت و بیماری‌ها، عدم وابستگی به منابع آبی و امکان تولید انواع آبزیان در مجاورت بازار مصرف، به سرعت در حال گسترش بوده‌اند. ولی با وجود داشتن ویژگی‌های مناسب و افزایش به‌کارگیری این فناوری در کشورهای مختلف (Martins et al., 2010)، هنوز میزان تولیدات حاصل از سیستم‌های مدار بسته در مقایسه با پرورش در قفس، سیستم‌های جریان باز و استخرهای پرورشی، بسیار اندک است. یکی از دلایل استقبال کم سیستم‌های مدار بسته، بالا بودن سرمایه‌گذاری اولیه آن است (Schneider et al., 2006). بنابراین برای اقتصادی کردن این سیستم‌ها، بخش‌های مختلف آنها باید به گونه‌ای طراحی شوند که با حداقل هزینه، کارایی مناسبی داشته باشد.

بیوفیلتر یکی از مهم‌ترین و کلیدی‌ترین قسمت‌های سیستم‌های مدار بسته به‌شمار می‌آید که معمولاً از سه بخش راکتور، بستر رشد باکتری و بیوفیلم باکتریایی تشکیل می‌شود. راکتور، محفظه‌ای است که بستری از جنس‌های مختلف را نگهداری می‌کند. این بسترها به گونه‌ای انتخاب می‌شوند که حداکثر سطح را برای رشد باکتری‌ها و تشکیل بیوفیلم فراهم کنند (Gutierrez-Wing and Malone, 2006). انواع مختلفی از بسترهای بیوفیلتر به صورت تجاری عرضه شده است که از جمله آنها می‌توان به بستری از جنس سنگ، صدف، شن، سفال مشبک و پلاستیک اشاره کرد که به‌عنوان بستر رشد باکتری‌ها و تشکیل بیوفیلم استفاده می‌شوند (Malone and Pfeiffer, 2006). انتخاب نوع بیوفیلتر، میزان سرمایه‌گذاری و هزینه

اجرائی را در سیستم‌های مدار بسته تحت تأثیر قرار می‌دهد. از طرف دیگر، کیفیت آب و کارایی تصفیه آب کاملاً به نوع بیوفیلتر وابسته است (Summerfelt, 2006). یک بیوفیلتر مناسب، تمام آمونیاک تولید شده در سیستم را حذف می‌کند، باعث تجمع نیتريت نمی‌شود، شرایط را برای تولید جوامع بزرگی از باکتری‌های نیتریفایر فراهم می‌کند، ارزان قیمت است و به‌کارگیری و نگهداری آن راحت می‌باشد. متأسفانه هیچ‌کدام از بیوفیلترها همه ویژگی‌های فوق را ندارند و هر کدام از انواع بیوفیلترها دارای مزایا و معایب مخصوص به خود می‌باشند (Michuad et al., 2006). برای اینکه یک بستر بتواند کارایی لازم را در سیستم مدار بسته داشته باشد، باید منطقه سطح ویژه بالا و تخلخل مناسبی داشته باشد. منطقه سطح ویژه اهمیت زیادی دارد، زیرا میزان رشد باکتری‌ها، فعالیت نیتریفیکاسیون و نرخ حذف آمونیاک و همچنین حجم کلی بیوفیلتر کاملاً به آن بستگی دارد. مقدار تخلخل بستر، در برقراری جریان مناسب آب در سیستم و در انتقال مواد مغذی به بیوفیلم نقش حیاتی ایفا می‌کند.

مطالعات زیادی روی تصفیه آب شرب، پساب‌های ساکن و پساب‌های کشاورزی با استفاده از تولیدات کشاورزی و تولیدات وابسته به چوب به‌عنوان بستر بیوفیلتر انجام شده است (Lowengart et al., 1993; Blowes et al., 1994; Soares and Abeliovich, 1998; Aslan and Turkman, 2003; Kim et al., 2003; Robertson et al., 2005; Sailing et al., 2006). ولی این مواد در سیستم‌های مدار بسته پرورش آبزیان به‌ندرت استفاده شده است (Rafiei and Hekmat, 2010). بنابراین در این تحقیق، عملکرد چهار نوع ماده شامل کاه جو، پوشال چوب (مواد طبیعی)، اسفنج و لوله‌های مشبک پی‌وی‌سی (مواد مصنوعی) به‌عنوان بستر بیوفیلتر در سیستم مدار بسته پرورش کپور معمولی بررسی شده‌اند.

مواد و روش کار

بسترهای مورد استفاده و تیمارهای آزمایشی

برای اجرای این تحقیق چهار نوع بستر مختلف در قالب چهار تیمار و سه تکرار برای هر تیمار به شرح ذیل استفاده شد: تیمار ۱- کاه جو (سطح ویژه: $345 \text{ m}^2/\text{m}^3$): ساقه‌های کاه به اندازه حدود ۳ سانتی‌متر بریده شدند (Sailing et al., 2007). تیمار ۲- پوشال چوب (سطح ویژه: m^2/m^3 : ۴۵۹): پوشال چوب نراد الک شده و قطعات ۱-۳ سانتی‌متر استفاده شدند (Sailing et al., 2007). تیمار ۳- اسفنج (سطح ویژه: $230 \text{ m}^2/\text{m}^3$): اسفنج معمولی، در اندازه‌های ۱-۲ سانتی‌متری برش داده شدند (Nguyen et al., 2010). تیمار ۴- بستر پی‌وی‌سی (سطح ویژه: m^2/m^3 : ۲۱۰): بستر لوله‌ای مشبک مورد استفاده در برخی از سیستم‌های مدار بسته موجود در کشور به اندازه حدود ۱۲ سانتی‌متر برش داده و استفاده شد.

طراحی سیستم مدار بسته

برای اجرای این تحقیق ۱۲ سیستم مدار بسته آزمایشگاهی طراحی گردید. هر سیستم شامل یک مخزن پلی‌اتیلن ۹۰ لیتری با حجم آبگیری ۸۰ لیتر برای پرورش ماهیان و یک مخزن ۴۵ لیتری با حجم آبگیری ۳۰ لیتر به‌عنوان راکتور بیوفیلتر بود. در این مخزن‌ها آب پس از عبور از یک فیلتر توری ساده (اندازه چشمه: ۱۰۰ میکرون)، به‌وسیله مکانیسم ایر - واتر لیفت به داخل مخزن بیوفیلتر منتقل و به‌صورت ثقلی به داخل مخزن پرورش برمی‌گشت. برای تأمین اکسیژن مورد نیاز ماهیان در داخل مخزن پرورش دو سنگ هوا قرار گرفت. لوله‌های عمودی یک اینچی از فضای پایین بیوفیلتر (حدود ۵ سانتی‌متری کف) آب تصفیه شده را به مخزن پرورش منتقل می‌کرد. به‌منظور هوادهی و توزیع یکنواخت پساب در داخل بیوفیلترها، در قسمت پایین آنها در دو نقطه هوادهی برقرار گردید و بسترها در

حجم‌های یکسان (۰/۱۲ مترمکعب) در داخل آنها قرار داده شدند. پس از طراحی و آماده‌سازی سیستم‌های مدار بسته، تمام وسایل به‌همراه بسترهای مورد آزمایش به‌وسیله هیپوکلرید سدیم ضدعفونی شدند. سپس بدون ماهی‌دار کردن، آب به مدت پنج شبانه‌روز به گردش درآمد و در این مدت آب تازه به‌طور دائم وارد سیستم گردید. دمای آب هر سیستم به‌وسیله بخاری آکواریومی در محدوده ۲۵ درجه سانتی‌گراد تنظیم شد. ذخیره‌سازی بچه ماهیان (با میانگین وزن ۴/۸ گرم) با تراکم ۵۰ قطعه در هر مخزن (۳ کیلوگرم در مترمکعب) انجام و مقدار ۲۵ میلی‌گرم در لیتر باکتری‌های نیتروبیواکسید تجاری BelcoPond (شامل باکتری‌های نیتروزوموناس و نیتروباکتر) به هر مخزن بیوفیلتر اضافه گردید. در کنار سیستم‌های طراحی شده، ۳ مخزن با مقدار ذخیره‌سازی و دمای مشابه، در سیستم جریان باز برای مقایسه قرار داده شد.

غذا و غذادهی

برای تغذیه ماهیان از غذای آغازی یک کپور معمولی ساخت شرکت آتا (پروتئین ۳۲ درصد و انرژی ۳۱۰۰ کیلوکالری بر کیلوگرم) استفاده شد. غذادهی با دو بار در روز آغاز گردید و در مراحل بعدی به‌صورت سه بار در روز انجام شد. در روزهای اول و دوم به‌ازای هر مخزن روزانه ۷ گرم، در روز سوم و چهارم به‌ترتیب ۸ و ۹ گرم و از روز پنجم تا هجدهم به مقدار ۱۰ گرم غذا به هر تانک داده شد. پس از آن روزانه ۱-۰/۵ گرم به مقدار غذادهی اضافه گردید.

سنجش عوامل فیزیکوشیمیایی

پس از سپری شدن دوره سازگاری و فعال‌سازی بیوفیلترها که حدود یک ماه به طول انجامید، برای بررسی کارایی و عملکرد بیوفیلترها، مقادیر آمونیاک هر سه روز و مقادیر نیتريت، نیترات، تقاضای زیستی اکسیژن (BOD_5)، قلیائیت

محاسبه شد که در آن RE بازده حذف (برحسب درصد)، C_i غلظت پسماند در آب ورودی بیوفیلتر (گرم در مترمکعب) و C_e غلظت پسماند در آب خروجی بیوفیلتر (گرم در مترمکعب) است (Liu et al., 2013).

برای سازماندهی داده‌ها و انجام محاسبات از برنامه Excel 2010 و برای تجزیه و تحلیل‌های آماری از برنامه SPSS 22 استفاده شد. برای بررسی توزیع داده‌ها از آزمون شاپیرو-ویلک، برای بررسی برابری واریانس‌ها از آزمون لون، برای مقایسه میانگین‌ها از آنالیز واریانس یک طرفه و در صورت وجود اختلاف معنادار، از آزمون تعقیبی دانکن استفاده گردید.

نتایج

تغییرات ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی آب

طی دوره تحقیق (پس از دوره فعال‌سازی بیوفیلترها) در تیمارهای مختلف، میانگین درجه حرارت بین ۲۵/۴۵-۲۵/۳ درجه سانتی‌گراد، میانگین اکسیژن بین ۶/۲۵-۶/۳۶ میلی‌گرم در لیتر، میانگین pH بین ۸/۱-۸/۱۸ درجه، میانگین قلیائیت بین ۲۶۷/۷۸-۲۵۵/۸۳ میلی‌گرم در لیتر کربنات کلسیم و میانگین دبی آب بین ۳/۸-۳/۸۸ لیتر در دقیقه بود و از نظر ویژگی‌های مذکور به‌جز قلیائیت بین هیچ‌کدام از تیمارها اختلاف معنادار مشاهده نشد ($p < 0/05$). قلیائیت تیمار ۴ (۲۶۷/۷۸ میلی‌گرم در لیتر) به‌طور معناداری بیشتر از تیمار ۳ (۲۵۵/۸۳ میلی‌گرم در لیتر) بود و سایر تیمارها اختلاف آماری باهم نداشتند. سیستم باز به‌غیر از درجه حرارت (۲۵/۳۱ درجه سانتی‌گراد) از نظر سایر عوامل اشاره شده (مقادیر اکسیژن، pH، قلیائیت و دبی آب به‌ترتیب ۶/۸۶، ۷/۸۷ و ۳۵۵/۲۸ میلی‌گرم در لیتر و ۲/۲۷ لیتر در دقیقه) با تیمارهای آزمایشی اختلاف معناداری داشت ($p < 0/05$). مقادیر pH و

مواد جامد هر شش روز اندازه‌گیری شد. نمونه‌گیری آب برای سنجش نیتريت، نترات و قلیائیت از داخل مخزن پرورش و برای سنجش آمونیاک، BOD_5 و مواد جامد از ورودی و خروجی بیوفیلترها در اول صبح پیش از غذاهای انجام شد. نیتروژن آمونیاکی با فتومتر Hack، نیتريت، نترات و قلیائیت با فتومتر Palintest و مقادیر BOD_5 با دستگاه بی‌اودی سنج Hack اندازه‌گیری گردید. مقادیر درجه حرارت، pH و اکسیژن محلول روزانه اندازه‌گیری شد. تعویض آب در دوره فعال‌سازی بیوفیلترها هر روز صبح به مقدار ۳۰ درصد حجم آب (۶۲/۰ درصد دبی آب) و پس از آن ۱۵ درصد حجم آب سیستم (۳۱/۰ درصد دبی آب) انجام شد.

تجزیه و تحلیل داده‌ها

برای محاسبه افزایش وزن از فرمول $WG = \frac{(W_f - W_i) * 100}{W_i}$ ، رشد ویژه از فرمول $SGR = \frac{(\ln W_f - \ln W_i) * 100}{t}$ و برای محاسبه ضریب تبدیل غذایی از فرمول $FCR = \frac{F}{(W_f - W_i)}$ استفاده شد. در فرمول‌های فوق W_f وزن نهایی ماهی، W_i وزن اولیه ماهی و F وزن غذای مصرفی است. نرخ حذف نیتروژن آمونیاکی کل به‌ازای سطح ویژه (گرم بر مترمربع در روز) از فرمول $STR = \frac{Q(TAN_A - TAN_E)}{S}$ به‌دست آمد، که در آن، Q دبی آب در بیوفیلتر (مترمکعب در روز)، TAN_A مقدار نیتروژن آمونیاکی آب ورودی بیوفیلتر (گرم در مترمکعب)، TAN_E مقدار نیتروژن آمونیاکی آب خروجی بیوفیلتر (گرم در مترمکعب) و S منطقه سطح ویژه بیوفیلتر (مترمربع) است (Colt et al., 2006). نرخ حجمی حذف نیتروژن آمونیاکی کل (گرم بر مترمکعب در روز) از فرمول $VTR = \frac{Q(TAN_A - TAN_E)}{V}$ به‌دست آمد، که در آن V حجم بیوفیلتر (مترمکعب) است (Timmons and Ebeling, 2007). بازده حذف پسماندها (نیتروژن آمونیاکی کل، BOD_5 و مواد جامد کل) با فرمول $RE = \frac{(C_i - C_e)}{C_i} * 100$

قلیائیت در همه تیمارها روند کاهشی داشت. به طوری که میانگین pH چهار تیمار از ۸/۲۴ در روز ۳۱ به ۸/۰۵ در روز ۶۱ رسید و میانگین قلیائیت چهار تیمار از ۲۹۳/۳۳ میلی گرم در لیتر در روز ۳۱ به ۲۳۵/۸۳ میلی گرم در لیتر در روز ۶۱ رسید.

غلظت‌های نیتروژن آمونیاکی کل، نیتريت و نیترات

بررسی میانگین مقادیر ترکیبات نیتروژنی گروه‌های مختلف، طی دوره تحقیق (از روز ۳۱ تا ۶۱) نشان داد که بیشترین مقدار نیتروژن آمونیاکی کل (۰/۹۹±۰/۰۴ میلی گرم در لیتر) و نیتروژن نیتريت (۱/۲۵±۰/۰۶ میلی گرم در لیتر) مربوط به تیمار ۴ است که نسبت به سایر تیمارها

اختلاف معناداری نشان دادند (جدول ۱)، ولی بین تیمارهای ۱، ۲ و ۳ اختلاف معنادار مشاهده نشد (p<۰/۰۵). بیشترین مقدار نیتروژن نیترات (۲۰/۸۵±۱/۴۱ میلی گرم در لیتر) و کمترین مقدار آن (۱۶/۷۵±۱/۰۷ میلی گرم در لیتر) در تیمار ۱ مشاهده شد که نسبت به سایر تیمارها اختلاف آماری نشان دادند (p<۰/۰۵). میانگین نیتروژن آمونیاکی کل (۰/۵۵±۰/۰۱ میلی گرم در لیتر)، نیتروژن نیتريت (۰/۲۲±۰/۰۲ میلی گرم در لیتر) و نیتروژن نیترات (۵/۷۴±۰/۱۹ میلی گرم در لیتر) سیستم باز نسبت به همه سیستم‌های مدار بسته آزمایشی اختلاف معنادار نشان داد (p<۰/۰۵).

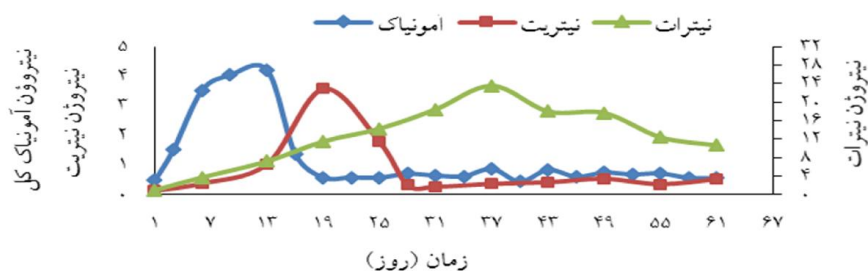
جدول ۱ مقادیر نیتروژن آمونیاکی کل، نیتروژن نیتريت و نیتروژن نیترات در گروه‌های مختلف*

تیمار	تیمار ۱	تیمار ۲	تیمار ۳	تیمار ۴	سیستم باز
نیتروژن آمونیاکی (میلی گرم در لیتر)	۰/۶۶±۰/۰۳ ^b	۰/۶۸±۰/۰۳ ^b	۰/۶۳±۰/۰۲ ^b	۰/۹۹±۰/۰۴ ^c	۰/۵۵±۰/۰۱ ^d
نیتروژن نیتريت (میلی گرم در لیتر)	۰/۴۱±۰/۰۴ ^b	۰/۴۷±۰/۰۵ ^b	۰/۴۸±۰/۰۵ ^b	۱/۲۵±۰/۰۶ ^c	۰/۲۲±۰/۰۲ ^a
نیتروژن نیترات (میلی گرم در لیتر)	۱۶/۷۵±۱/۰۷ ^b	۱۹/۲۴±۱/۱۷ ^c	۲۰/۸۵±۱/۴۱ ^d	۱۸/۴۳±۰/۶۹ ^c	۵/۷۴±۰/۲۹ ^d
	۹/۲۲-۲۵/۵۵	۱۰/۳۳-۲۷/۲۲	۹/۸۸-۳۰/۲۹	۱۳/۳۳-۲۴/۵۶	۳/۳۷-۶/۸۹

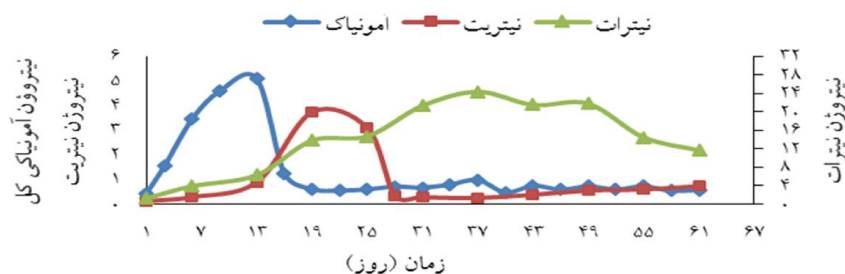
* در هر ردیف حروف متفاوت نشان‌دهنده وجود اختلاف معنادار است (p<۰/۰۵). اعداد بالا: میانگین±خطای معیار، اعداد پایین: بیشترین مقدار-کمترین مقدار

در طول دوره تحقیق مقادیر نیتروژن آمونیاکی کل و نیتروژن نیتريت در تیمارهای ۱، ۲ و ۳ همواره پایین‌تر از ۱ میلی گرم در لیتر بود. در تیمار ۴ این مقادیر پایین‌تر از ۲ میلی گرم در لیتر بود. بیشترین مقدار نیتروژن نیترات در تیمارهای ۱، ۲ و ۳ (به ترتیب ۲۳/۵۱، ۲۴/۴۱ و ۲۸/۸۸

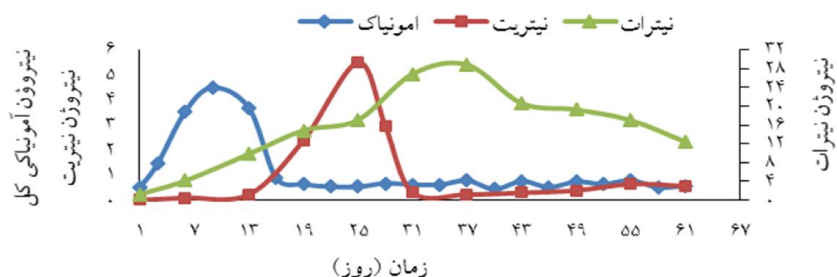
میلی گرم در لیتر) در روز ۳۷ و در خصوص تیمار ۴ (۲۱/۵۴ میلی گرم در لیتر) در روز ۴۳ اتفاق افتاد، سپس مقادیر آن روند کاهشی داشت. شکل‌های ۱ تا ۴ روند تغییرات نیتروژن آمونیاکی کل، نیتريت و نیترات را در کل دوره تحقیق نشان می‌دهد.



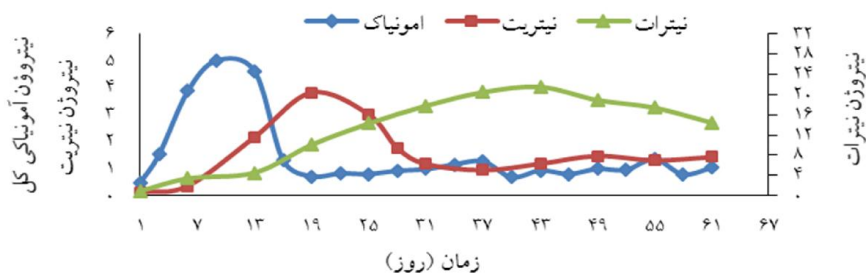
شکل ۱ تغییرات مقادیر ترکیبات نیتروژن معدنی (میلی گرم در لیتر) در سیستم‌های دارای بیوفیلتر کاه جو



شکل ۲ تغییرات مقادیر ترکیبات نیتروژن معدنی (میلی گرم در لیتر) در سیستم‌های دارای بیوفیلتر پوشال چوب



شکل ۳ تغییرات مقادیر ترکیبات نیتروژن معدنی (میلی گرم در لیتر) در سیستم‌های دارای بیوفیلتر اسفنجی



شکل ۴- تغییرات مقادیر ترکیبات نیتروژن معدنی (میلی گرم در لیتر) در سیستم‌های دارای بیوفیلتر پی‌وی‌سی

بازده حذف آمونیاک، نرخ حذف حجمی و نرخ حذف

به‌ازای واحد سطح ویژه بیوفیلتر

میانگین بازده حذف تیمار ۳ (۱۲/۳۹±۰/۴ درصد) نسبت به سایر تیمارها به‌طور معناداری بیشتر بود، در صورتی‌که تیمارهای ۱ و ۲ (به‌ترتیب ۱۰/۹±۰/۳۷ و ۱۰/۴۱±۰/۳۶ درصد) اختلاف آماری باهم نداشتند (p<۰/۰۵). کمترین مقدار بازده حذف (۶/۳۲±۰/۲۵ درصد) مربوط به تیمار ۴ بود که نسبت به سایر تیمارها اختلاف معناداری نشان داد (p<۰/۰۵). بیشترین مقدار بازده حذف ثبت شده برای تیمارهای ۱ تا ۴ به‌ترتیب ۱۴/۹۲، ۱۴/۸۲، ۱۶/۷۹ و ۹/۴۷ درصد بود (جدول ۲).

میانگین نرخ حذف حجمی نیتروژن آمونیاکی کل در تیمار ۳ (۳۸/۰۹±۲/۱۹ گرم بر مترمکعب در روز) به‌طور معناداری بیشتر از سایر تیمارها بود، ولی بین تیمارهای ۱ و ۲ (به‌ترتیب ۳۲/۴±۱/۶۲ و ۳۱/۱۲±۱/۵۷ گرم بر مترمکعب در روز) اختلاف معناداری وجود نداشت (p<۰/۰۵). کمترین مقدار آن (۲۷/۲۶±۱/۴۲ گرم بر مترمکعب در روز)

مربوط به تیمار ۴ بود که نسبت به سایر تیمارها اختلاف معناداری نشان داد (p<۰/۰۵). طی دوره تحقیق بیشترین مقدار نرخ حذف حجمی مشاهده شده برای تیمارهای ۱ تا ۴ به‌ترتیب ۵۷/۸۲، ۵۳/۰۹، ۶۸/۲۸ و ۴۹/۶۴ گرم بر مترمکعب در روز بود.

میانگین نرخ حذف نیتروژن آمونیاکی به‌ازای واحد سطح ویژه، در تیمار ۳ (۱۶۵/۵۹±۹/۵۱ میلی‌گرم بر مترمربع در روز) بیشتر از سایر تیمارها بود و نسبت به تیمارهای ۱ و ۲ اختلاف معناداری نشان داد، اما بین تیمارهای ۱ و ۳ اختلاف معناداری مشاهده نشد (p<۰/۰۵). کمترین مقدار آن مربوط به تیمار ۲ (۶۷/۷۶±۳/۴۲ میلی‌گرم بر مترمربع در روز) بود که نسبت به تیمارهای دیگر اختلاف معناداری نشان داد (p<۰/۰۵). طی دوره تحقیق بیشترین مقدار نرخ حذف به‌ازای واحد سطح ویژه در تیمارهای ۱ تا ۴ به‌ترتیب ۱۶۷/۶۱، ۱۱۵/۶۲، ۲۹۶/۸۷ و ۲۷۸/۳۵ میلی‌گرم بر مترمربع در روز بود (جدول ۲).

جدول ۲ بازده حذف نیتروژن آمونیاکی کل، نرخ حذف حجمی و نرخ حذف به‌ازای واحد سطح در تیمارهای مختلف *

تیمار	تیمار ۱	تیمار ۲	تیمار ۳	تیمار ۴
بازده حذف (درصد)	۱۰/۹±۰/۳۷ ^b	۱۰/۴۱±۰/۳۶ ^b	۱۲/۳۹±۰/۴ ^c	۶/۳۲±۰/۲۵ ^a
نرخ حذف حجمی ***	۳۲/۴±۱/۶۲ ^b	۳۱/۱۲±۱/۵۷ ^b	۳۸/۰۹±۲/۱۹ ^c	۲۷/۲۶±۱/۴۲ ^a
نرخ حذف به‌ازای واحد سطح ***	۹۳/۹۲±۴/۸ ^b	۶۷/۷۶±۳/۴۲ ^a	۱۶۵/۵۹±۹/۵۱ ^c	۱۵۲/۹۴±۷/۹۶ ^c
	۵۱/۵۴-۱۶۷/۶۱	۲۸/۹-۱۱۵/۶۲	۷۹/۱۶-۲۹۶/۸۷	۷۴/۵۶-۲۷۸/۳۵

* در هر ردیف حروف متفاوت نشان‌دهنده وجود اختلاف معنادار است (p<۰/۰۵). اعداد بالا: میانگین±خطای معیار، اعداد پایین: بیشترین مقدار-کمترین مقدار، ** مقدار حذف روزانه نیتروژن آمونیاکی کل (گرم) توسط یک مترمکعب حجم بیوفیلتر، *** مقدار حذف روزانه نیتروژن آمونیاکی کل (میلی‌گرم) به‌ازای هر مترمربع سطح بیوفیلتر

تقاضای زیستی اکسیژن (BOD₅)

میانگین تقاضای زیستی اکسیژن در تیمار ۴ (۲۷/۴۹±۱/۵۸ میلی‌گرم در لیتر) به‌طور معناداری بیشتر از سایر تیمارها بود و مقدار آن در تیمار ۳ (۱۵/۶۱±۱/۲۵ میلی‌گرم در

لیتر) نسبت به سایر تیمارها به‌طور معناداری کمتر بود، ولی بین تیمارهای ۱ و ۲ اختلاف آماری مشاهده نشد (p<۰/۰۵). بیشترین مقدار تقاضای زیستی اکسیژن در تیمارهای ۱ تا ۴ طی دوره تحقیق، به‌ترتیب ۳۱/۱۰، ۲۴/۱۰، ۲۵/۳۰، ۴۱/۹۰ میلی‌گرم در لیتر بود (جدول ۳).

میانگین بازده حذف تقاضای زیستی اکسیژن در همه تیمارها اختلاف معناداری باهم داشت. میانگین آن در تیمار ۳ ($37/72 \pm 1/93$ درصد) به طور معناداری بیشتر و در تیمار ۴ ($11/53 \pm 1/54$ درصد) به طور معناداری کمتر از سایر تیمارها بود ($p < 0/05$). طی دوره تحقیق، بیشترین مقدار شاخص فوق در تیمارهای ۱ تا ۴ به ترتیب $28/68$ ، $43/98$ ، $46/88$ و $24/11$ میلی گرم در لیتر بود (جدول ۴).

جدول ۳ مقادیر تقاضای زیستی اکسیژن و بازده حذف آن در تیمارهای مختلف طی دوره تحقیق*

تیمار	تیمار ۱	تیمار ۲	تیمار ۳	تیمار ۴
مقدار BOD_5 (میلی گرم در لیتر)	$20/61 \pm 1/44^b$	$18/25 \pm 0/9^b$	$15/61 \pm 1/25^a$	$27/49 \pm 1/58^c$
بازده حذف BOD_5 (درصد)	$21/1 \pm 1/35^b$	$30/5 \pm 1/92^c$	$37/72 \pm 1/93^d$	$11/53 \pm 1/54^a$

*در هر ردیف حروف متفاوت نشان دهنده وجود اختلاف معنادار است ($p < 0/05$). اعداد بالا: میانگین \pm خطای معیار، اعداد پایین: بیشترین مقدار - کمترین مقدار

پسماندهای جامد

تیمارهای ۱ و ۴ (به ترتیب $6/38 \pm 0/59$ و $3/69 \pm 0/3$ درصد) اختلاف معناداری نشان داد و میانگین بازده حذف تیمار ۴ به طور معناداری کمتر از سایر تیمارها بود ($p < 0/05$). طی دوره تحقیق بیشترین مقدار بازده حذف در تیمارهای ۱ تا ۴ به ترتیب $9/62$ ، $10/01$ ، $11/61$ و $5/69$ درصد بود (جدول ۴).

میانگین مواد جامد محلول در تیمار ۳ $787/78 \pm 6/69$ میلی گرم در لیتر) نسبت به سایر تیمارها به طور معناداری بیشتر بود و کمترین مقدار آن متعلق به تیمار ۴ ($745/76 \pm 5/23$ میلی گرم در لیتر) بود که نسبت به تیمارهای ۱ و ۳ اختلاف معناداری نشان داد ($p < 0/05$).

میانگین مواد جامد طی دوره تحقیق در تیمار ۴ ($1065/40 \pm 46/84$ میلی گرم در لیتر) به طور معناداری بیشتر از تیمارهای ۲ و ۳ بود، در صورتی که تیمار ۱، ۲ و ۳ اختلاف معناداری باهم نداشتند ($p < 0/05$). بیشترین مقدار آن طی دوره آزمایش در تیمارهای ۱، ۲ و ۳ به ترتیب 1175 ، 1190 و 1325 میلی گرم در لیتر بود (جدول ۴). در سیستم باز، میانگین مواد جامد کل $715/27 \pm 12/39$ میلی گرم در لیتر بود که نسبت به همه تیمارهای آزمایشی به طور معناداری کمتر بود ($p < 0/05$). بیشترین مقدار میانگین بازده حذف مواد جامد کل مربوط به تیمار ۳ ($8/08 \pm 0/65$ درصد) بود که نسبت به

جدول ۴ مواد جامد کل، بازده حذف آن و مواد جامد محلول در تیمارهای مختلف*

تیمار	تیمار ۱	تیمار ۲	تیمار ۳	تیمار ۴	سیستم باز
مواد جامد کل (میلی گرم در لیتر)	$1013/87 \pm 41/94^{bc}$	$987/73 \pm 38/86^b$	$987/33 \pm 39/04^b$	$1065/40 \pm 46/84^c$	$715/27 \pm 12/39^a$
بازده حذف مواد جامد کل (درصد)	$6/38 \pm 0/59^b$	$6/98 \pm 0/62^{bc}$	$8/08 \pm 0/65^c$	$3/69 \pm 0/3^a$	-
مواد جامد محلول (میلی گرم در لیتر)	$767/43 \pm 4/97^c$	$750/61 \pm 4/51^b$	$787/78 \pm 6/69^d$	$745/76 \pm 5/23^b$	$628/17 \pm 5/22^a$

*در هر ردیف حروف متفاوت نشان دهنده وجود اختلاف معنادار است ($p < 0/05$). اعداد بالا: میانگین \pm خطای معیار، اعداد پایین: بیشترین مقدار - کمترین مقدار

بررسی شاخص‌های رشد و تغذیه‌ای ماهیان

تیمار ۳، اختلاف معناداری نشان داد ($p < 0.05$). کمترین مقدار ضریب تبدیل غذایی ($2/26 \pm 0/04$) در ماهیان تیمار ۱ مشاهده گردید که به غیر از تیمار ۳، نسبت به سایر تیمارها اختلاف معناداری داشت ($p < 0.05$). شاخص‌های رشد و تغذیه‌ای در ماهیان سیستم جریان باز، فقط با ماهیان مربوط به تیمار ۱ اختلاف معنادار نشان داد (جدول ۵).

در انتهای دوره تحقیق بیشترین مقدار وزن بدن ($13/93 \pm 0/2$ گرم)، مربوط به ماهیان تیمار ۱ بود که نسبت به سایر تیمارها اختلاف معناداری نشان داد ($p < 0.05$). بیشترین مقادیر افزایش وزن ($83/25 \pm 0/87$ درصد) و نرخ رشد ویژه ($2/02 \pm 0/02$ درصد در روز) نیز متعلق به ماهیان تیمار ۱ بود که نسبت به سایر تیمارها به غیر از

جدول ۵ مقادیر وزن نهایی، افزایش وزن، رشد ویژه و ضریب تبدیل غذایی کپور معمولی در تیمارهای مختلف

تیمار	تیمار ۱	تیمار ۲	تیمار ۳	تیمار ۴	سیستم باز
وزن نهایی (گرم)	$13/93 \pm 0/2^b$	$13/23 \pm 0/11^a$	$13/44 \pm 0/08^a$	$12/95 \pm 0/09^a$	$13/27 \pm 0/22^a$
افزایش وزن (درصد)	$83/25 \pm 0/87^b$	$73/19 \pm 3/02^a$	$78/43 \pm 1/08^{ab}$	$73/39 \pm 0/8^a$	$71/88 \pm 3/57^a$
رشد ویژه (درصد در روز)	$2/02 \pm 0/02^b$	$1/83 \pm 0/06^a$	$1/93 \pm 0/02^{ab}$	$1/83 \pm 0/02^a$	$1/80 \pm 0/07^a$
ضریب تبدیل غذایی	$2/26 \pm 0/04^a$	$2/56 \pm 0/08^b$	$2/42 \pm 0/01^{ab}$	$2/61 \pm 0/03^b$	$2/59 \pm 0/12^b$

*در هر ردیف حروف متفاوت نشان‌دهنده وجود اختلاف معنادار است ($p < 0.05$). مقادیر به صورت میانگین \pm خطای معیار هستند.

بحث و نتیجه‌گیری

داشت، زیرا بیشتر آنها یا افزایش مداوم و یا وجود نوسان ناشی از تعویض آب را برای مقادیر نیترات گزارش کرده‌اند (Timmons et al., 2001; Wolres et al., 2009; Carroza et al., 2012). این پدیده می‌تواند ناشی از وجود فعالیت دنیتریفیکاسیون در اواخر دوره تحقیق (اطلاعات مربوط به آن در این مقاله ارائه نشده است)، در بیوفیلترهای تحقیق حاضر باشد.

بیوفیلترهایی که در این تحقیق طراحی و استفاده شدند، از نوع غوطه‌ور ثابت بودند (Malone and Pfeiffer, 2006) که در آنها اکسیژن‌رسانی تکمیلی از طریق برقراری هوادهی در کف بیوفیلترها و مدیریت پسماندهای جامد و بیوفیلیم اضافی از طریق شست‌وشوی معکوس انجام شد. این بیوفیلترها در دوره تحقیق حاضر بازده حذف نیتروژن آمونیاکی به نسبت پایینی نشان دادند، به طوری که مقادیر آن در همه سیستم‌ها کمتر از ۱۷ درصد بود. در صورتی که بیشتر محققان پیشین بازده حذف به مراتب بالاتری را

طی دوره تحقیق (پس از دوره فعال‌سازی بیوفیلترها)، مقادیر نیتروژن آمونیاکی در تمامی تیمارها با وجود افزایش مقدار غذادهی و به تبع آن افزایش ورودی آمونیاک به سیستم‌ها، افزایش چندانی نداشت و تقریباً ثابت ماند. مقادیر نیتروژن نیتريت در سیستم‌های دارای بیوفیلترهای کاه جو، پوشال چوب و اسفنج همواره پایین‌تر از ۱ میلی‌گرم در لیتر بود که برای ماهیان پرورشی قابل تحمل است (Pillay and Kutty, 2005). ولی در سیستم‌های دارای بیوفیلتر پی‌وی‌سی مقادیر آن بالاتر بود که نشان‌دهنده عدم توسعه کافی باکتری‌های اکسیدکننده نیتريت است، به همین دلیل در این سیستم‌ها برای جلوگیری از سمیت نیتريت از نمک استفاده شد (Pillay and Kutty, 2005). مقادیر نیترات در تیمارهای مختلف تا روز ۳۷ و ۴۳ افزایش و پس از آن روند کاهشی داشت. این الگوی تغییرات نیترات با نتایج تحقیقات قبلی مغایرت

مترمربع در روز گزارش کرده است. Piedrahita (۲۰۰۳) گزارش کرده است که بیوفیلترهای غوطه‌ور ثابت می‌توانند روزانه ۰/۵-۰/۱ گرم نیتروژن آمونیاکی را حذف کنند. Carroza و همکاران (۲۰۱۲) برای بیوفیلترهای گرانولی، نرخ حذف ۰/۵۶-۰/۵۴ گرم بر مترمربع در روز گزارش کردند. Crab و همکاران (۲۰۰۷) نرخ حذف را برای بیوفیلترهای گرانولی ۰/۶-۰/۳ گرم بر مترمربع در روز در نظر گرفتند. نتایج ارائه شده از سوی محققان فوق برای نرخ حذف نیتروژن آمونیاکی به‌ازای سطح ویژه، بیشتر از نتایج به‌دست آمده در تحقیق حاضر بوده است. در صورتی که محققانی مانند Lawson و DeLosReyes (۱۹۹۶)، نرخ حذف را برای بیوفیلتر گرانولی ۰/۰۵۶ گرم بر مترمربع در روز عنوان کردند، همچنین Westerman و همکاران (۱۹۹۶) برای بیوفیلترهای گرانولی شناور، نرخ حذف ۰/۱۳-۰/۱۰ گرم بر مترمربع در روز به‌دست آورده‌اند که با نتایج تحقیق حاضر همخوانی دارند.

نرخ حذف حجمی نیتروژن آمونیاکی، شاخص بسیار خوبی برای مقایسه بیوفیلترها است، زیرا هرچه نرخ حذف حجمی نیتروژن آمونیاکی بیشتر باشد، حجم بیوفیلتر کمتر و به‌تبع آن فضا، هزینه و مدیریت کمتری مورد نیاز است. از این نظر، بیوفیلترهای با بستر کاه جو و پوشال چوب (به‌ترتیب ۳۲/۴ و ۳۱/۱۲ گرم بر مترمکعب در روز) با بیوفیلترهای با بستر اسفنج و پی‌وی‌سی (به‌ترتیب ۳۸/۰۹ و ۲۷/۲۶ گرم بر مترمربع در روز) قابل مقایسه بودند. کیپر و تیمور (۲۰۰۹) با بررسی یک بیوفیلتر غوطه‌ور با بستر ژئولیت نشان دادند که نرخ حذف حجمی در آن، ۶۲/۸-۳۶/۷ گرم بر مترمکعب در روز می‌باشد که اختلاف خیلی زیادی با نتایج تحقیق حاضر ندارد. در صورتی که Guerdat و همکاران (۲۰۱۰) برای بیوفیلتری با سطح ویژه ۸۵۰ مترمربع در مترمکعب، نرخ حذف حجمی 123 ± 267 گرم

گزارش کرده‌اند. برای مثال Timmons و همکاران (۲۰۰۱) برای بیوفیلتر شنی افشان، بازده حذف ۵۰-۹۰ درصد را گزارش کرده‌اند. در مطالعه Carroza و همکاران (۲۰۱۲) پس از رسیدن بیوفیلترها به وضعیت یکنواخت، بازده حذف نیتروژن آمونیاکی بالای ۹۰ درصد بوده است. Lawson و DeLosReyes (۱۹۹۶) برای بیوفیلتر چرخان و گرانولی بازده حذف ۵۲ و ۵ درصد را گزارش کردند. یکی از دلایل پایین بودن بازده حذف در تحقیق حاضر، انجام نمونه‌گیری‌ها در اول صبح (پیش از غذادهی)، یعنی زمانی که غلظت‌های آمونیاک سیستم در پایین‌ترین حد قرار داشت، بود که این امر باعث کاهش نرخ نیتریفیکاسیون شده است. از طرف دیگر بازده حذف بیوفیلتر کاملاً به دبی آب عبوری از آن وابسته است، به‌طوری‌که با افزایش دبی آب به‌دلیل کاهش زمان ماند آب در داخل بیوفیلتر، بازده حذف نیتروژن آمونیاکی کاهش می‌یابد (سامرفلت، ۲۰۰۶). بنابراین در تحقیق حاضر، دبی آب نسبت به حجم کلی سیستم‌ها بالا و در نتیجه زمان ماند آب (بین ۷/۷۳-۷/۹ دقیقه) در داخل بیوفیلتر کم بود.

از نظر نرخ حذف نیتروژن آمونیاکی به‌ازای سطح ویژه که نشان‌دهنده قابلیت ذاتی بسترها برای استقرار باکتری‌ها و انجام اکسیداسیون آمونیاک توسط این باکتری‌ها است، بیوفیلترها عملکرد کاملاً متفاوتی نشان دادند. بسترهای با منشأ آلی یعنی کاه جو و پوشال چوب (به‌ترتیب ۹۳/۹۲ و ۶۷/۷۶ میلی‌گرم بر مترمربع در روز) نسبت به بسترهای مصنوعی یعنی اسفنج و پی‌وی‌سی (به‌ترتیب ۱۶۵/۵۹ و ۱۵۲/۹۲ میلی‌گرم بر مترمربع در روز) عملکرد ضعیف‌تری نشان دادند. برای نرخ حذف نیتروژن آمونیاکی به‌ازای سطح ویژه، محققان مختلف نرخ‌های متفاوتی گزارش کرده‌اند. Willoughby (۱۹۹۹) برای بیوفیلتری با سطح ویژه ۱۵۰ مترمربع در مترمکعب، نرخ حذف ۰/۳-۱ گرم بر

pH برای انجام نیتریفیکاسیون ۸/۸-۷/۰ گزارش شده است (Chen et al., 2006) و تغییرات pH در تیمارهای مختلف طی دوره تحقیق حاضر بین ۸/۳۱-۷/۹۴ بود که در دامنه فوق است. طی فرایند نیتریفیکاسیون به دلیل تولید دی اکسید کربن به تدریج pH کاهش می یابد و اگر مقدار آن از ۷ کمتر شود باید تعدیل گردد. در تحقیق حاضر مقادیر pH هرگز از ۷/۹ پایین تر نیامد. علت آن به احتمال قوی بالا بودن قلیائیت و عملکرد پمپ ایر-واتر لیفت بوده است که به خوبی توانسته دی اکسید کربن مازاد را از سیستم خارج کند. مقادیر قلیائیت در تیمارهای مختلف طی دوره تحقیق بین ۳۱۰-۲۲۰ میلی گرم کربنات کلسیم در لیتر بود. برای انجام بهینه نیتریفیکاسیون در سیستم های مدار بسته پرورش ماهیان گرم آبی آب شیرین، قلیائیت پیشنهاد شده حدود ۲۰۰ میلی گرم در لیتر کربنات کلسیم است (Loyless and Malone, 1997) و مقادیر آن نباید از ۱۰۰ میلی گرم در لیتر کاهش یابد (Masser et al., 1999). بنابراین در تحقیق حاضر مقادیر درجه حرارت، اکسیژن، pH و قلیائیت برای انجام نیتریفیکاسیون و رشد ماهی محدود کننده نبودند.

بسترهایی که در تحقیق حاضر استفاده شده اند، هر کدام دارای مزایا و معایب ویژه ای هستند. کاه جو و پوشال چوب، سطح ویژه و درصد تخلخل مناسبی ایجاد می کنند، بسیار ارزان قیمت و به صورت منطقه ای به راحتی در دسترس هستند، ولی از مهم ترین معایب آنها پایین بودن طول عمر مفیدشان است (Sailing et al., 2006). مطالعات زیادی روی تصفیه آب شرب، پساب های ساکن، پساب های کشاورزی و دامداری با استفاده از تولیدات کشاورزی و تولیدات وابسته به چوب به عنوان بستر بیوفیلتر انجام شده است (Lowengart et al., 1993; Blowes et al., 1994; Soares and Abeliovich, 1998; Aslan and Turkman, 2003; Kim et al., 2003; Robertson et al., 2005; Sailing et al., 2006; Ruane et

بر مترمکعب در روز به دست آورده اند که از نتایج تحقیق حاضر به طور قابل ملاحظه ای بیشتر است. برخی محققان نرخ های به مراتب پایین تری گزارش کرده اند، برای مثال Cruz و Ridha (۲۰۰۱) برای یک بیوفیلتر بستر پلاستیکی با سطح ویژه ۲۰۰ مترمربع در مترمکعب، نرخ حذف $9/3 \pm 4/03$ گرم بر مترمکعب در روز گزارش کرده اند. به هر حال این اختلاف ها می تواند ناشی از تفاوت در نوع بیوفیلتر، نوع بستر، نحوه طراحی بیوفیلتر، درجه حرارت، مقادیر آمونیاک بارگذاری شده و یا سایر شرایط فیزیکیوشیمیایی و مدیریتی باشد.

Figuerola و Silverstein (۱۹۹۲) نشان دادند که اگر مقادیر BOD_5 از ۲۰ میلی گرم در لیتر افزایش یابد، نرخ نیتریفیکاسیون کاهش می یابد. در تحقیق حاضر میانگین ماهانه نیاز زیستی اکسیژن در تیمارهای ۱ تا ۳ کمتر از ۲۱ میلی گرم در لیتر و در بیوفیلتر پی وی سی حدود ۲۷ میلی گرم در لیتر بود، ولی طی دوره تحقیق روند افزایشی داشت، به طوری که در اواخر دوره مقادیر آن در تیمارهای ۱-۳ بین $25/3-31/1$ میلی گرم در لیتر و در تیمار ۴ حدود ۴۲ میلی گرم در لیتر بود که نشان دهنده توانایی پایین بیوفیلتر پی وی سی در کاهش تقاضای زیستی اکسیژن است. مقادیر درجه حرارت در تیمارهای مختلف بین $26/57-24/37$ درجه سانتی گراد متغیر بود که برای رشد ماهیان گرم آبی و فعالیت باکتری های نیتریفایر دمای مناسبی به شمار می آید (Masser et al., 1999). مقادیر اکسیژن در همه سیستم ها بین ۶-۷ میلی گرم در لیتر بود. برای انجام نیتریفیکاسیون کامل، غلظت اکسیژن محلول نباید از ۲ میلی گرم در لیتر کاهش یابد (Manthe et al., 1988). از طرف دیگر با توجه به یافته های Kutty و Pillay (۲۰۰۵) حداقل اکسیژن محلول مورد نیاز برای رشد بهینه ماهیان گرم آبی تقریباً ۵ میلی گرم در لیتر است. دامنه بهینه

صورتی که بیوفیلتر پی‌وی‌سی از این نظر بسیار ناکارآمد بود و آب سیستم کدورت بالایی داشت. به همین دلیل در این سیستم‌ها تعویض آب بیشتری صورت گرفت. مطالعات آزمایشگاهی انجام شده در سال‌های اخیر نشان داده است که اسفنج به دلیل داشتن سطح ویژه مناسب و تخلخل بالا، می‌تواند یک بستر ایده‌آل برای رشد باکتری‌های فیلم ثابت باشد (Ngo et al., 2008; Yang et al., 2008; Nguyen et al., 2011). بنابراین با توجه به نتایج تحقیقات محققان فوق و نتایج مربوط به عملکرد آن در حضور ماهیان پرورشی در سیستم‌های مدار بسته طراحی شده در تحقیق حاضر، اسفنج می‌تواند گزینه مناسبی برای استفاده به عنوان بستر بیوفیلتر در سیستم‌های مدار بسته پرورش آبزیان باشد.

منابع

- Aslan, S. and Turkman, A. 2003. Biological denitrification of drinking water using various natural organic solid substrates. *Water Science Technology*, 48 (11): 489-495.
- Blowes, D. W., Robertson, W. D., Ptacek, C. J. and Merkley, C. 1994. Removal of agricultural nitrate from tile drainage effluent water using in-line bioreactors. *Journal of Contaminant Hydrology*, 15: 207-221.
- Carroza, C., Hurtado, F. and Gutierrez, X. 2012. Nitrogenated compounds biofiltration under alternative bacterium fixation substrates. *Latin American Journal of Aquatic Research*, 40 (3): 772-785.
- Chen, S., Stechey, D. and Malone, R. F. 1997. Suspended solids control in recirculating aquaculture systems. *Aquaculture water reuse systems: Engineering design and management*. M. B. Timmons and T. M. Losordo. Amsterdam, The Netherlands, Elsevier, 27: 61-100.
- Colt, J., Lamoureux, J., Patterson, R. and Rogers, G. 2006. Reporting standards for biofilter performance studies. *Aquacultural Engineering*, 34: 377-388.

(al., 2011). با وجود تحقیقات فوق، استفاده از این مواد به عنوان بستر بیوفیلتر در سیستم‌های مدار بسته پرورش آبزیان با شبهه همراه است. به‌ویژه کاه جو که در تحقیق حاضر برای اولین بار به عنوان بستر بیوفیلتر سیستم‌های مدار بسته استفاده شد و درباره عملکرد آن در این سیستم‌ها و اثرهای آن روی شاخص‌های رشد، تغذیه و سلامتی ماهی اطلاعاتی در دسترس نبود. اما نتایج این تحقیق نشان داد که کاه جو و پوشال چوب به خوبی می‌تواند زمینه استقرار، رشد و افزایش جمعیت باکتری‌های نیتریفایر را فراهم کند. نکته جالب این بود که ماهیان سیستم‌های دارای بیوفیلتر کاه جو دارای شاخص‌های رشد و تغذیه‌ای بهتری نسبت به سایر تیمارها و حتی سیستم‌های باز بودند. احتمالاً این امر با ترکیبات تولید شده توسط کاه در ارتباط است که باعث بهبود شرایط زیست محیطی و افزایش سلامتی و سرزندگی ماهیان شده است، زیرا بررسی‌های آزمایشگاهی انجام شده روی کاه جو نشان داده است که عصاره کاه در حال پوسیدن می‌تواند از رشد میسلوم قارچ‌های بیماری‌زای ساپروولگنیا (*Saprolegnia parasitica* و *S. diclina*) جلوگیری کند (Cooper et al., 1997). همچنین اثر بازدارندگی کاه پوسیده، از رشد جلبک‌ها و سیانوباکتری‌ها در شرایط آزمایشگاهی و در شرایط طبیعی استخرها توسط محققان مختلف گزارش شده است (Gibson et al., 1990; Welch et al., 1990; Ridge and Barrett, 1992; Newman and Barrett, 1993).

بیوفیلتر اسفنجی کارایی بهتری نسبت به سایر بیوفیلترها نشان داد. این بیوفیلتر نه تنها در حذف ترکیبات نیتروژنی بلکه در حذف پسماندهای آلی نیز عملکرد مناسبی نشان داد، به طوری که در سیستم‌های دارای بیوفیلتر اسفنجی نیازی برای وجود فیلتر مکانیکی کارآمد احساس نشد و آب مخزن‌های پرورش صاف و تمیز بود. در

- aquaculture systems. *Aquaculture Engineering*, 34: 389-402.
- Manthe, D. P., Malone, R. F. and Kumar, S. 1988.** Submerged rock filter evaluation using an oxygen consumption criterion for closed recirculating system. *Aquaculture Engineering*, 7: 97-111.
- Masser, M. P., Rakocy, J. and Losordo, T. M. 1999.** Recirculating Aquaculture Tank Production Systems: Management of Recirculating Systems. *SRAC Publication*, 452: 12 p.
- Martins, C. I. M., Eding, E. H., Verdegem, M. C. J., Heinsbroek, L. T. N., Schneider, O., Blancheton, J. P. et al., 2010.** New developments in recirculating aquaculture systems in Europe: A perspective on environmental sustainability. *Aquacultural Engineering*, 43: 83-93.
- Michaud, L., Blancheton, J. P., Bruni, V. and Piedrahita, R. 2006.** Effect of particulate organic carbon on heterotrophic bacterial populations and nitrification efficiency in biological filters. *Aquacultural Engineering*, 34: 224-233.
- Newman, J. R. and Barrett, P. R. F. 1993.** Control of *Microcystis aeruginosa* by decomposing barley straw. *Journal of Aquatic Plant Management*, 3 (1): 203-206.
- Ngo, H. H., Guo, W. S. and Xing, W. 2008.** Evaluation of a novel sponge submerged membrane bioreactor for sustainable water reclamation. *Bioresource Technology*, 99: 2429-2435.
- Nguyen, T. T., Ngo, H. H., Guo, W., Johnston, A. and Listowski, A. 2010.** Effects of sponge size and type on the performance of an up-flow sponge bioreactor in primary treated sewage effluent treatment. *Bioresource Technology*, 101: 1416-1420.
- Nguyen, T. T., Ngo, H. H., Guo, W., Phuntsho, S. and Li, J. 2011.** A new sponge tray bioreactor in primary treated sewage effluent treatment. *Bioresource Technology*, 101: 5444-5447.
- Piedrahita, R. H. 2003.** Reducing the potential environmental impact of tank aquaculture effluents through intensification and recirculation. *Aquaculture*, 226: 35-44.
- Pillay, T. V. R. and Kutty, M. N. 2005.** *Aquaculture, Principles and Practices*, 2nd Edition. Blackwell Publishing Ltd, Oxford, UK, 630 p.
- Cooper, J. A., Pillinger, J. M. and Ridge, I. 1997.** Barley straw inhibits growth of some aquatic saprolegniaceous fungi. *Aquaculture*, 156: 157-163.
- Crab, R., Avnimelech, Y., Defoirdt, T., Bossier, P. and Verstraete, W. 2007.** Nitrogen removal techniques in aquaculture for sustainable production. *Aquaculture*, 270: 1-14.
- DeLosReyes, A. A. and Lawson, T. B. 1996.** Combination of a beadfilter and rotating biological contactor in a recirculating fishculture system. *Aquaculture Engineering*, 15: 27-39.
- Figueroa, L. A. and Silverstein, J. 1992.** The effect of particulate organic matter on biofilm nitrification. *Water Environment Research*, 64: 728-733.
- Gibson, M. T., Welch, I. M., Barrett, P. R. F. and Ridge, I. 1990.** Barley straw as an inhibitor of algal growth II: laboratory studies. *Journal of Applied Phycology*, 2: 241-248.
- Guerdat, T. C., Losordo, T. M., Classen, J. J., Osborne, J. A. and Delong, D. P. 2010.** An evaluation of commercially available biological filter for recirculating aquaculture systems. *Aquacultural Engineering*, 42: 38-49.
- Gutierrez-Wing, M. T. and Malone, R. F. 2006.** Biological filters in aquaculture: Trends and research directions for freshwater and marine applications. *Aquacultural Engineering*, 34: 163-171.
- Kim, H. E., Seagren, A. and Davis, A. P. 2003.** Engineered bioretention for removal of nitrate from stormwater runoff. *Water Environmental Research*, 75: 355-367.
- Liu, H., Che, X. and Zhang, Y. 2013.** Performance of sequencing microbead biofilters in a recirculating aquaculture system. *Aquaculture Engineering*, 52: 80-86.
- Lowengart, A., Diab, S., Kochba, M. and Avnimelech, Y. 1993.** Development of a biofilter for turbid and nitrogen rich irrigation water. A: Organic carbon degradation and nitrogen removal processes. *Bioresource Technology*, 44: 131-135.
- Loyless, J. C. and Malone, R. F. 1997.** A sodium bicarbonate dosing methodology for pH management in freshwater recirculating aquaculture systems. *The progressive fish Culturist*, 59: 198-205.
- Malone, R. F. and Pfeiffer, T. J. 2006.** Rating fixed film nitrifying biofilters used in recirculating

- Summerfelt, S. T. 2006.** Design and management of conventional fluidized-sand biofilters. *Aquaculture Engineering*, 34: 275–302.
- Timmons, M. B. and Ebeling, J. M. 2007.** Recirculating aquaculture. Cayuga Aqua Ventures, New York, 769 p.
- Timmons, M. B., Ebeling, J. M., Wheaton, F. W., Summerfelt, S. T. and Vinci, B. J. 2001.** Recirculating Aquaculture Systems. Cayuga Aqua Ventures, Ithaca, NY, 647 p.
- Welch, I. M., Barrett, P. R. F., Gibson, M. T. and Ridge, I. 1990.** Barley straw as an inhibitor of algal growth. In: Studies in the Chesterfield Canal. *Journal of Applied Phycology*, 2: 231-239.
- Westerman, P. W., Losordo, T. M. and Wildhaber, M. L. 1996.** Evaluation of various biofilters in an intensive recirculating fish production facility. *Trans. ASAE*, 39: 723–727.
- Willoughby, S. 1999.** Manual of salmonid farming. Fishing News Books, Oxford, 329 p.
- Wolters, W., Masters, A., Vinci, B. and Summerfelt, S. 2009.** Design, loading, and water quality in recirculating systems for Atlantic salmon (*Salmosalar*) at the USDA ARS National Cold Water Marine Aquaculture Center (Franklin, Maine). *Aquaculture Engineering*, 41: 60-70.
- Yang, C., Suidan, M. T., Zhu, X., Kim, B. J. and Zeng, G. 2008.** Effect of gas empty bed contact time on performances of various types of rotating drum biofilters for removal of VOCs. *Water Research*, 42: 3641–3650.
- Rafiee, Gh. and Hekmat, N. 2010.** Performance of polypropylene and populus (*Populusalba*) shaving, as biofilter media, on water quality, growth and survival of carp (*Cyprinus carpio* Linnaeus, 1758) larvae in a recirculating system. *Iranian Journal of Natural Research*, 63 (3): 173-181.
- Ridge, I. and Barrett, P. R. F. 1992.** Algal control with barley straw. *Aspects Applied Biology*, 29: 457-462.
- Ridha, M. T. and Cruz, E. M. 2001.** Effect of biofilter media on water quality and biological performance of the Nile tilapia *Oreochromis niloticus* L. reared in a simple recirculating system. *Aquaculture Engineering*, 24: 157-166.
- Robertson, W. D., Ford, G. I. and Lombardo, P. S. 2005.** Wood based filter for nitrate removal in septic systems. *Trans. ASAE*, 48 (1): 121–128.
- Ruane, E. M., Murphy, P. N. C., Healy, M. G., French, P. and Rodgers, M. 2011.** On-farm treatment of dairy soiled water using aerobic wood chip filters. *Water research*, 45: 6668 – 6676.
- Saliling, W. J. B., Westerman, P. W. and Losordo, T. M. 2007.** Wood chips and wheat straw as alternative biofilter media for denitrification reactors treating aquaculture and other wastewaters with high nitrate concentrations. *Aquaculture Engineering*, 37: 222–233.
- Schneider, O., Blancheton, J. P., Varadi, L., Eding, E. H. and Verreth, J. A. J. 2006.** Cost price and production strategies in European recirculation systems. *Linking Tradition & Technology Highest Quality for the Consumer*. WAS, Firenze, Italy.
- Soares, M. I. M. and Abeliovich, A. 1998.** Wheat straw as substrate for denitrification. *Water Research*, 32 (12): 3790–3794.

Performance evaluation of barley straw, wood chip, sponge and PVC pure pipe based biofilters in Common carp recirculating aquaculture system

Abdoljabbar Irani^{*1}, Abdolmajid Hajimoradlo², Naser Agh³, Rasul Ghorbani⁴

1- PhD Student, Fisheries Department, Gorgan University of Agricultural sciences and Natural resources, Gorgan, Iran

2- Professor, Fisheries Department, Gorgan University of Agricultural sciences and Natural resources, Gorgan, Iran

3- Associated Prof., Urmia Lake Research Institute, Urmia University, Urmia, Iran

4- Associated Prof., Fisheries Department, Gorgan University of Agricultural sciences and Natural resources, Gorgan, Iran

Received: 13.09.2015 Accepted: 18.06.2016

*Corresponding author: j_irani55@yahoo.com

Abstract

Biofilter is one of key components of recirculating aquaculture system (RAS) that affect initial investment, executing cost and success or unsuccess of system. Hence in this research, performance of barley straw, wood chip, sponge (as cheap and available media) and PVC pure pipe (to compare) based biofilters was surveyed in Common carp recirculating aquaculture system. To conduct this research 12 pilot recirculating aquaculture systems designed and 50 common carp individuals (mean weight: 4/8 g) were stocked in each system. After activation period (about 1 month), waste removal efficiency of biofilters and growth performance of Common carp were surveyed. Results indicated that sponge based biofilters had the best performance. Barley straw and wood chip based biofilters showed acceptable waste removal efficiency, while PVC pure pipe biofilters had poor performance. The highest feeding and growth performance of fish were observed in systems involved barley straw based biofilter. In conclusion barley straw, wood chip and sponge because of having low cost, being available, having relatively high specific surface area and showing acceptable waste removal efficiency, can be used in RAS and semi reuse systems.

Key words: Recirculating aquaculture system, Biofilter, Waste removing, Common carp