

ویژگی‌های فیزیکی، مکانیکی و ضد میکروبی فیلم ژلاتین ماهی - آلژینات حاوی روغن ضروری مرزنجوش (*Origanum vulgare* L.)

سیده مرضیه کاظمی^۱، مسعود رضائی^{۲*}

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه فرآوری محصولات شیلاتی، دانشکده علوم دریایی دانشگاه تربیت مدرس، نور

۲- استاد، گروه فرآوری محصولات شیلاتی، دانشکده علوم دریایی دانشگاه تربیت مدرس، نور

پذیرش: ۹۴/۰۹/۱۸

دریافت: ۹۳/۱۱/۰۶

*نویسنده مسئول مقاله: rezai_ma@modares.ac.ir

چکیده:

خواص فیزیکی - مکانیکی و ضد میکروبی فیلم خوراکی ژلاتین ماهی - آلژینات حاوی روغن ضروری مرزنجوش (*Origanum vulgare* L.) با تهیه فیلم‌هایی با ترکیب ۷۵٪ محلول ژلاتین ماهی و ۲۵٪ محلول آلژینات سدیم و افزودن غلظت‌های مختلف روغن مرزنجوش (۰/۵، ۱ و ۱/۵٪) بررسی شد. افزودن ۰/۵٪ روغن مرزنجوش، مقاومت کششی فیلم‌ها را ۲/۵۴MPa نسبت به تیمار شاهد بهبود بخشید. افزودن ۱/۵٪ روغن، مقاومت کششی و درصد ازدیاد طول را به ترتیب ۳/۱۶MPa و ۱۵/۵۹٪ کاهش داد و میزان نفوذپذیری نسبت به بخار آب، کدورت و ویسکوزیته فیلم‌ها نسبت به تیمار شاهد نیز کاهش معنی‌داری (۰/۰۵ $p \leq$) یافت. تصاویر سطحی میکروسکوپ الکترونی مویید نتایج بدست آمده در این پژوهش بودند. اگرچه نتایج بیانگر بیشترین خاصیت ضد میکروبی در فیلم حاوی ۱/۵٪ روغن مرزنجوش بود، اما فیلم ژلاتین ماهی - آلژینات حاوی غلظت‌های پایین روغن می‌تواند برای نگهداری مواد غذایی مناسب‌تر باشد.

کلید واژگان: روغن ضروری مرزنجوش، ویژگی‌های فیزیکی - مکانیکی، فعالیت ضد میکروبی، فیلم ژلاتین ماهی - آلژینات

مقدمه

فیلم‌های جدید زیست تخریب‌پذیر تهیه شده از منابع تجدیدپذیر به عنوان یک عامل مهم در کاهش اثرهای زیست محیطی زباله‌های پلاستیکی مورد توجه قرار گیرند

مشکلات زیست محیطی مواد مورد استفاده در صنعت بسته‌بندی به ویژه پلاستیک‌های سنتزی سبب شده تا

مقبولیت کاهش استفاده از نگهدارنده‌های شیمیایی در افزایش ماندگاری مواد غذایی و جستجوی مواد جایگزین از سوی صنعت و مصرف‌کنندگان (Oussalah et al., 2006) و همچنین عوارض جانبی احتمالی و تغییراتی که این ترکیبات می‌توانند در عطر و طعم مواد غذایی ایجاد کنند (Kuorwel et al., 2011)، باعث افزایش علاقه‌مندی به استفاده از نگهدارنده‌های طبیعی مانند روغن‌های ضروری در بسته‌بندی شده است. ترکیب عوامل ضد میکروبی با فیلم‌ها باعث می‌شود که این عوامل به آرامی به سطح ماده غذایی آزاد شده و اثر آنها برای مدت زمان طولانی‌تری باقی بماند (Benavides et al., 2012). از جمله روغن‌های ضروری مورد استفاده در صنایع غذایی مرزنجوش است که از دیرباز به عنوان طعم‌دهنده در مواد غذایی به کار می‌رود (Zivanovic et al., 2005) و به دلیل وجود ترکیبات فنلی همچون کارواکرول و تیمول دارای خاصیت ضد میکروبی است (Castilho et al., 2012; Ahmad et al., 2012b).

محققان آثار افزودن دی‌هیدرواستات سدیم و عصاره رزماری بر روی فیلم کامپوزیت نشاسته-آلژینات سدیم (Yan et al., 2013)، عصاره هسته گریپ‌فروت بر روی فیلم کامپوزیت ژلاتین-پروتئین سبوس جو (Song et al., 2012)، روغن ضروری مرزنجوش بر فیلم کامپوزیت نشاسته-کیتوزان (Pelissari et al., 2009)، روغن ضروری علف لیمو بر روی فیلم کامپوزیت نشاسته ساگو-آلژینات سدیم (Maizura et al., 2007) را بررسی کرده‌اند.

از آنجایی که مطالعات کمی پیرامون اثرهای افزودن روغن ضروری بر روی فیلم کامپوزیت پروتئینی-پلی‌ساکاریدی انجام شده است، بنابراین هدف از انجام این مطالعه تهیه فیلم کامپوزیت ژلاتین ماهی-آلژینات سدیم غنی شده با روغن ضروری مرزنجوش و بررسی برخی

(Gómez-Guillén et al., 2009). ضمن اینکه این فیلم‌ها می‌توانند در ترکیب با مواد زیست‌فعال مانند عوامل ضد میکروبی و ضد اکسیداسیونی به افزایش مدت زمان نگهداری مواد غذایی منجر شوند (Mehdizade et al., 2011).

از میان زیست‌سپارها، ژلاتین یکی از بهترین موادی است که تاکنون برای تهیه فیلم‌ها و پوشش‌های خوراکی به کار رفته است. ژلاتین زیست‌سپاری از کلاژن مشتق شده است و با تشکیل فیلم‌ها و پوشش‌هایی با ویژگی ممانعتی مناسب در برابر گازها در رطوبت نسبی پایین، می‌تواند به عنوان ماده بسته‌بندی زیستی به خوبی عمل کند (Baldwin and Hagenmaier, Pereda et al., 2011). از طرفی افزایش علاقه‌مندی در زمینه جایگزینی فراورده‌های جنبی صنعت شیلات (Gómez-Guillén et al., 2009) و اعتقادات اجتماعی-فرهنگی و نگرانی در خصوص بیماری جنون گاوی باعث شده تا استفاده از ژلاتین ماهی افزایش یابد (Gómez-Chiou et al., 2008; Guillén et al., 2009).

یکی از دلایل محدودیت استفاده از ژلاتین ماهی به عنوان فیلم خوراکی خواص مکانیکی ضعیف آن است (Otoni et al., 2012; Bae et al., 2009) و از آنجایی که معمولاً فیلم‌های پلی‌ساکاریدی مانند سدیم آلژینات مقاومت کششی بهتری در مقایسه با فیلم‌های پروتئینی دارند (Wang et al., 2007) ترکیب نسبت‌های مختلف پروتئین‌ها و پلی‌ساکاریدها می‌تواند به تولید فیلم‌هایی با ویژگی‌های مطلوب برای برآوردن نیازهای مصرف‌کنندگان منجر شود (Wang et al., 2010). از این رو برای داشتن فیلمی با خواص مطلوب‌تر می‌توان ژلاتین ماهی را با پلی‌ساکاریدی مانند آلژینات ترکیب کرد.

ویژگی‌های فیزیکی، مکانیکی، میکروبی و نمای سطحی فیلم‌های حاصل است.

مواد و روش‌ها

شیوه اجرای پژوهش: ابتدا محلول فیلم ژلاتین ماهی به‌وسیله حل کردن ژلاتین پوست ماهیان سردابی (Sigma Alderich) به میزان ۳ درصد وزنی- حجمی در آب مقطر به مدت نیم ساعت در دمای اتاق و پس از آن در دمای ۶۰ درجه سانتی‌گراد به مدت ۱۵ دقیقه به‌وسیله هم‌زدن مکانیکی تهیه شد (Ahmad et al., 2012b) و محلول فیلم آلزینات سدیم (Science Limited Partnership High) تایلند) نیز با حل کردن ۱/۵ درصد وزنی- حجمی پودر آلزینات سدیم در آب مقطر در دمای ۷۰ درجه سانتی‌گراد به مدت ۳۰ دقیقه (Benavides et al., 2012) تهیه گردید. در ادامه محلول‌های فیلم تهیه‌شده به نسبت‌های حجمی ۲۵:۷۵ (ژلاتین ماهی : سدیم آلزینات) ترکیب و به‌عنوان نرم‌کننده گلیسرول (Merck، آلمان) به‌نسبت ۰/۲۵ گرم به‌ازای ۱ گرم پلیمر به محلول‌ها اضافه شد. در مرحله بعد روغن ضروری مرزنجوش (شرکت Newdirection، انگلستان) با نسبت‌های ۰/۵، ۱ و ۱/۵ درصد حجمی- حجمی به همراه توپین ۸۰ (Merck، آلمان) به‌عنوان امولسیفایر (۰/۲۵ درصد حجمی- حجمی به‌ازای روغن ضروری) به محلول فیلم اضافه گردید و به‌مدت ۲ دقیقه با سرعت ۱۳۵۰۰ rpm همگن شدند. در ادامه محلول‌های فیلم داخل پلیت‌ها ریخته و داخل آون به‌مدت ۷۲ ساعت، در دمای ۳۵ درجه سانتی‌گراد خشک شدند. برای انجام آزمایش نفوذپذیری نسبت به بخار آب و آزمایش‌های مکانیکی فیلم‌ها به‌مدت ۴۸ ساعت داخل دسیکاتور حاوی محلول نیترات منیزیم اشباع ($Mg(NO_3)_2$) قرار گرفتند.

توصیف فیلم‌ها

آزمون میکروسکوپ الکترونی روبشی^۱ (SEM)

برای بررسی ریزساختار فیلم‌های تولید شده از میکروسکوپ الکترونی روبشی (Philips، هلند) استفاده شد. فیلم‌ها در ابعاد بسیار کوچک بریده و به کمک چسب نقره بر روی پایه آلومینیومی چسبانده شدند. پایه‌ها در یک دستگاه پوشش‌دهنده- پاشنده (BAL-TEC، Leichtenstein) تا نقطه بحرانی خشک شده و به‌مدت ۵ دقیقه با طلا پوشش داده شدند. تصویربرداری از نمونه‌ها به‌وسیله میکروسکوپ الکترونی روبشی با کاربری ۱۰ کیلووات و در بزرگنمایی ۲۵۰۰ انجام شد.

سنجش میزان نفوذپذیری فیلم‌ها نسبت به بخار آب^۲ (WVP)

سنجش میزان نفوذپذیری فیلم‌ها نسبت به بخار آب براساس روش شماره E96 مصوب ASTM انجام شد (ASTM., 2010a). درون سلول‌های اندازه‌گیری نفوذپذیری، ۱۰ میلی‌لیتر آب مقطر ریخته شد و سپس سطح سلول به‌وسیله فیلم پوشانده شد و سلول‌ها در دسیکاتور حاوی سیلیکاژل قرار گرفتند. اختلاف رطوبت در دو سمت فیلم در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد اختلاف فشار بخاری معادل $2/337 \times 10^3$ پاسکال ایجاد می‌کند. تغییرات وزن سلول‌ها در بازه زمانی ۸ ساعت با استفاده از یک ترازوی دیجیتال با دقت ۰/۰۰۰۱ گرم اندازه‌گیری شد. سطح مقطع سلول‌ها $0/00277$ مترمربع بود. نرخ انتقال بخار آب با استفاده از رابطه ۳-۱ محاسبه و به‌صورت گرم^{-۱} متر^{-۱} ثانیه^{-۱} پاسکال (g/msPa) گزارش شد.

1 Scanning Electron Microscopy
2 Water Vapor Permeability

نفوذپذیری نسبت به بخار آب

ضخامت فیلم $\times$ تغییرات وزن سلول

$$= \frac{\text{اختلاف فشار بخار آب بین فضای داخل دسیکاتور و درون سلول} \times \text{زمان} \times \text{سطح مقطع سلول}}{\text{ضخامت فیلم} \times \text{تغییرات وزن سلول}}$$

سنجش رنگ سطحی و شفافیت فیلم‌ها

برای سنجش ویژگی‌های رنگی فیلم‌ها از شاخص‌های رنگی (۱۹۷۶) CIELAB و دستگاه رنگ‌سنج مدل BYK Bardner ساخت آمریکا استفاده شد. نمونه‌های فیلم به‌منظور سنجش رنگ بر روی کاشی استاندارد سفید رنگ قرار داده شدند و شاخص‌های L^* ، a^* ، b^* (قرمز/سبز، b^* زرد/آبی و L^* روشنایی) به‌وسیله دستگاه مشخص و ثبت شدند. برای محاسبه اختلاف رنگ نمونه‌ها (ΔE_{ab}^*) و شاخص سفیدی (WI^3) داده‌های به‌دست آمده برای سه عامل فوق مربوط به مرجع $L^* = 63/94$ ، $a^* = -0/88$ و $b^* = 0/65$ و نیز سه عامل L^* ، b^* ، a^* مربوط به هر نمونه در روابط ذیل قرار داده شد.

$$\Delta E_{ab}^* = [(\Delta a^*)^2 + (\Delta b^*)^2 + (\Delta L^*)^2]^{1/2}$$

$$WI = 100 - [(100 - L^*)^2 + a^{*2} + b^{*2}]^{1/2}$$

برای سنجش میزان کدورت فیلم‌ها، ابتدا فیلم‌ها به ابعاد $9 \times 4 \times 0$ میلی‌متر در درون سلول‌های اسپکتوفتومتری قرار گرفت و میزان جذب نور در طول موج ۶۰۰ نانومتر به‌وسیله اسپکتوفتومتر (4802 UV/VIS Double Beam, China) اندازه‌گیری شد و در رابطه زیر قرار گرفت (Núñez-Flores et al., 2013).

ضخامت فیلم (میلی‌متر) / جذب در ۶۰۰ نانومتر = کدورت

سنجش ویژگی‌های مکانیکی فیلم‌ها

برای تعیین ویژگی‌های مکانیکی با استفاده از دستگاه تجزیه بافت (TVT-300 XP, Perten, Sweden)،

نمونه‌های فیلم در ابعاد $10 \times 4 \times 0$ cm برش داده شدند. برای انجام اندازه‌گیری‌ها فاصله بین دو فک ۵۰ میلی‌متر و سرعت حرکت فک‌ها ۵۰ میلی‌متر بر دقیقه و میزان کشش ۹۹ درصد بود. عواملی نظیر میزان مقاومت کششی و درصد ازدیاد طول براساس استاندارد شماره D 882-10 مصوب ASTM اندازه‌گیری شدند (ASTM, 2010b). (ضخامت فیلم $\times$ عرض فیلم) / حداکثر نیرو در لحظه پاره شدن = مقاومت کششی (فاصله بین دو فک) / ($100 \times$ ازدیاد طول در نقطه شکست) = درصد ازدیاد طول

سنجش ویسکوزیته

اندازه‌گیری ویسکوزیته محلول‌های فیلم با استفاده از ویسکومتر دیجیتالی (LV DV-II+P, Brookfield, USA) در سرعت‌های مختلف (۶، ۱۰، ۲۰، ۳۰، ۴۰، ۵۰، ۶۰ و ۱۰۰ rpm) و با اسپیندل شماره S-۳۱ در دمای 30°C انجام شد. برای انجام آزمایش، محلول فیلم در محفظه نمونه ریخته شد و اسپیندل به‌مدت ۷ دقیقه به‌منظور رسیدن به تعادل گرمایی بین محلول و اسپیندل، در محلول فیلم در حالت چرخش مداوم غوطه‌ور بود و سپس ویسکوزیته ثبت شده به‌وسیله دستگاه قرائت و به‌عنوان ویسکوزیته نهایی ثبت شد (Al-Hassan et al., 2012).

ارزیابی فعالیت ضد میکروبی فیلم‌ها

برای تعیین فعالیت ضد میکروبی فیلم‌های خوراکی از روش نفوذ ماده ضد میکروبی در محیط آگاردار استفاده شد. به این منظور ابتدا ۰/۱ میلی‌لیتر از هر یک از گونه‌های

اندازه‌گیری و اختلاف مساحت هاله‌های تشکیل شده از مساحت دیسک‌ها به‌عنوان شاخص فعالیت ضد میکروبی فیلم‌ها در نظر گرفته شد.

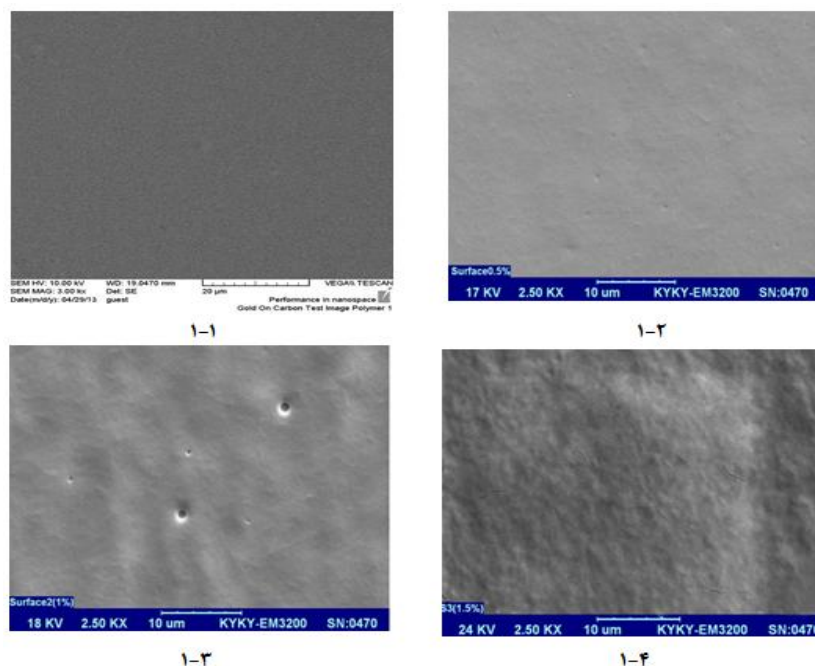
تجزیه و تحلیل آماری

تجزیه و تحلیل داده‌ها با استفاده از نرم‌افزار SPSS ۱۶ انجام شد. برای مقایسه عوامل عنوان شده و نیز بررسی معناداری در سطوح مختلف روغن ضروری، از آزمون آنالیز واریانس یک طرفه (ANOVA) و برای مقایسه میانگین‌ها از آزمون دانکن استفاده شد. سطح معناداری در خصوص تمامی عوامل بررسی شده $0/05$ ($p \leq 0/05$) در نظر گرفته شد.

نتایج

آزمون میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM): شکل ۱ تصاویر میکروسکوپ الکترونی از نمای سطحی فیلم‌های حاوی درصد‌های مختلف روغن ضروری را نشان می‌دهد. نمای سطحی فیلم با افزودن روغن ضروری در سطح $0/5$ درصد تفاوت زیادی با فیلم شاهد نشان نداد و فیلم‌ها دارای سطحی صاف و بدون ترک بودند. با افزودن 1% درصد روغن ضروری منافذی در نمای سطحی فیلم‌ها مشاهده شد و افزایش روغن ضروری تا سطح $1/5$ درصد باعث ایجاد ترک و ناهمگنی در ساختار فیلم شد.

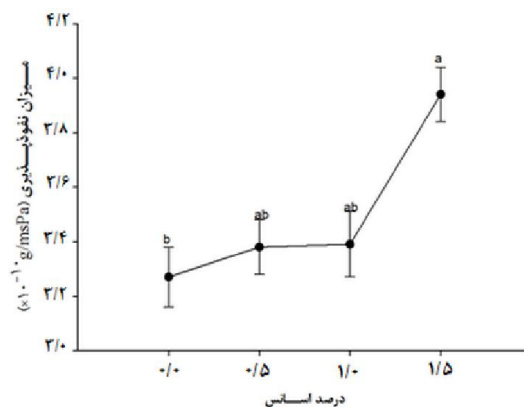
باکتریایی *Staphylococcus aureus*، *Escherichia coli*، *Bacillus cereus* و *Listeria monocytogenes* که در محیط کشت BHI حاوی گلیسرول نگهداری می‌شدند، به لوله‌های حاوی 10 میلی‌لیتر محیط کشت BHI اضافه و به مدت 24 ساعت در دمای 37 درجه سانتی‌گراد نگهداری شدند تا تعداد باکتری‌ها به میزان کافی افزایش یابند. پس از آن برای جدا کردن محیط کشت، محیط حاوی باکتری‌ها در 6000 rpm به مدت 5 دقیقه سانتریفیوژ شد و در نهایت عمل رقیق کردن با سرم فیزیولوژی و با استفاده از دستگاه اسپکتوفتومتر تعداد باکتری‌ها به 10^6 CFU/ml رسانده شد. به این صورت که میزان جذب مایع حاوی باکتری در 600 نانومتر، $0/8-0/1$ معادل 10^6 CFU/ml بود. برای کشت سطحی باکتری‌ها رقیق‌سازی تا رسیدن باریکتریایی به 10^6 CFU/ml انجام شد. دیسک‌ها در شرایط استریل بر روی محیط کشت تربیتون سوی آگار قرار داده شدند. پیش از قرارگیری دیسک‌های فیلم بر روی سطح محیط کشت، عمل کشت سطحی باکتری به‌صورت چمنی با استفاده از سواب ($0/1$ میلی‌لیتر) از کشت مایع حاوی 10^6 CFU/ml باکتری روی محیط‌ها انجام شد. برای سنجش خواص ضد میکروبی فیلم‌ها، دیسک‌های فیلم حاوی روغن ضروری با قطر 10 میلی‌متر روی سطح محیط کشت قرار داده شدند. در نهایت در دمای 37 درجه سانتی‌گراد به مدت 24 ساعت گرمخانه‌گذاری شدند (Seydim and Sarikus, 2006). قطر هاله‌های تشکیل شده



شکل ۱ تصاویر سطحی میکروسکوپ الکترونی از فیلم‌های حاوی روغن ضروری مرزنجوش: (۱) فیلم بدون روغن ضروری، (۲) فیلم حاوی ۰/۵ درصد روغن ضروری، (۳) فیلم حاوی ۱ درصد روغن ضروری، (۴) فیلم حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری

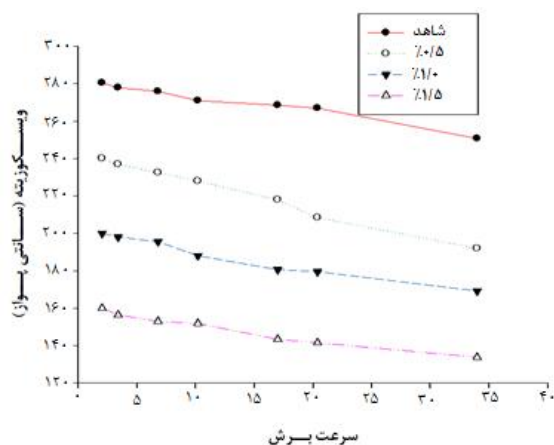
نسبت به بخار آب از $3/27 \times 10^{-10}$ g/msPa در فیلم مرکب بدون روغن ضروری به $3/93 \times 10^{-10}$ g/msPa شد. میزان نفوذپذیری نسبت به بخار آب در فیلم‌های حاوی ۰/۵ و ۱ درصد روغن ضروری اختلاف معناداری با فیلم شاهد و فیلم حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری نداشت.

نفوذپذیری نسبت به بخار آب (WVP): نتایج تأثیر افزودن سطوح مختلف روغن ضروری بر نفوذپذیری نسبت به بخار آب فیلم مرکب ژلاتین/آلژینات در شکل ۲ نشان داده شده است. افزودن روغن ضروری مرزنجوش تا سطح ۱/۵ درصد منجر به افزایش میزان نفوذپذیری



شکل ۲ نفوذپذیری نسبت به بخار آب در فیلم‌های حاوی روغن ضروری مرزنجوش

ویسکوزیته: با افزایش درصد روغن ضروری میزان ویسکوزیته به صورت چشمگیری کاهش یافت (شکل ۳).
همچنین در محلول‌های فیلم با افزایش سرعت برشی میزان ویسکوزیته روند کاهشی را نشان داد.



شکل ۳ تغییرات ویسکوزیته محلول‌های فیلم حاوی روغن ضروری مرزنجوش

میزان مقاومت کششی فیلم‌ها نشان داد. ولی با افزایش میزان روغن ضروری در سطوح بالاتر کاهش میزان مقاومت کششی مشاهده شد، اگرچه این میزان کاهش در فیلم‌های حاوی ۱ درصد در مقایسه با تیمار شاهد معنادار نبود ($p > 0.05$)، ولی در سطح ۱/۵ درصد کاهش مقاومت کششی معنادار بود به گونه‌ای که از ۸/۲۱ MPa به ۵/۰۵ کاهش یافت. میزان افزایش طول در فیلم‌های حاوی ۰/۵ و ۱ درصد روغن ضروری اختلاف معناداری با فیلم‌های شاهد نشان نداد، اما با افزایش روغن ضروری به میزان ۱/۵ درصد کاهش معناداری در درصد افزایش طول فیلم‌ها نسبت به فیلم‌های بدون روغن ضروری مشاهده شد.

رنگ سطحی و شفافیت فیلم‌ها: نتایج مربوط به ویژگی‌های بصری فیلم‌ها در جدول ۱ نشان می‌دهد که افزایش میزان روغن ضروری باعث افزایش معنادار ($p \leq 0.05$) در میزان اختلاف رنگ فیلم‌ها و کاهش شاخص سفیدی فیلم‌ها می‌شود. کدورت فیلم‌های حاوی روغن ضروری به صورت معناداری افزایش یافت و از ۰/۶۶ در فیلم بدون روغن ضروری به ۳/۸۶ در فیلم حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری رسید.

ویژگی‌های مکانیکی فیلم‌ها: در جدول ۱ اثر روغن ضروری مرزنجوش در سطوح مختلف بر روی خواص مکانیکی فیلم‌ها مشاهده می‌شود. افزودن روغن ضروری در سطح ۰/۵ درصد افزایش معناداری ($p \leq 0.05$) را در

جدول ۱ برخی ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی فیلم‌های حاوی روغن ضروری مرزنجوش

کدورت	شاخص سفیدی (WI)	اختلاف رنگ (ΔE_{ab}^*)	افزایش طول (درصد)	مقاومت کششی (MPa)	درصد روغن ضروری
۰/۶۶ ± ۰/۰۰ ^d	۹۰/۷۳ ± ۰/۲۰ ^a	۴/۲۱ ± ۰/۰۳ ^d	۶۹/۱۷ ± ۵/۴۰ ^a	۸/۲۱ ± ۱/۷۰ ^b	۰/۰
۱/۱۳ ± ۰/۰۱ ^c	۸۹/۵۵ ± ۰/۱۰ ^b	۴/۶۰ ± ۰/۱۷ ^c	۶۶/۴۴ ± ۳/۲۷ ^a	۱۰/۷۵ ± ۱/۶۴ ^a	۰/۵

کدورت	شاخص سفیدی (WI)	اختلاف رنگ (ΔE_{ab}^*)	افزایش طول (درصد)	مقاومت کششی (MPa)	درصد روغن ضروری
$2/62 \pm 0/04^b$	$78/27 \pm 0/43^c$	$16/35 \pm 0/33^b$	$69/04 \pm 5/06^a$	$7/35 \pm 0/62^b$	۱/۰
$3/68 \pm 0/01^a$	$70/15 \pm 0/17^d$	$24/24 \pm 0/13^a$	$53/58 \pm 3/27^b$	$5/05 \pm 0/77^c$	۱/۵

^{a-d} حروف کوچک در هر ستون، نشان‌دهنده اختلاف معنادار بین تیمارها در سطح $p \leq 0/05$ است.

یافت. هیچ‌گونه فعالیت بازدارندگی در برابر باکتری *E.coli* در دو سطح ۰/۵ و ۱ درصد روغن ضروری مشاهده نشد، در حالی‌که در سطح ۱/۵ درصد به‌صورت معناداری از رشد باکتری جلوگیری کرد. فیلم‌های حاوی روغن ضروری بیشترین فعالیت بازدارندگی را در برابر باکتری‌های گرم مثبت *S.aureus* نشان دادند.

خواص ضد میکروبی فیلم‌ها: فعالیت ضد میکروبی

فیلم‌های حاوی روغن ضروری مرزنجوش (جدول ۲) نشان داد که فیلم‌های حاوی ۰/۵ درصد روغن ضروری تنها در برابر *S. aureus* خاصیت بازدارندگی معناداری ($p \leq 0/05$) داشتند و در برابر سایر باکتری‌ها فعالیت بازدارندگی از خود نشان ندادند. با افزایش میزان روغن ضروری قطر هاله بازدارندگی نیز به‌صورت معناداری ($p \leq 0/05$) افزایش

جدول ۲ فعالیت ضد میکروبی فیلم‌ها در آزمایش دیسک

<i>L.monocytogenes</i> (mm ²) هاله بازدارندگی	<i>E.coli</i> (mm ²) هاله بازدارندگی	<i>B.cereus</i> (mm ²) هاله بازدارندگی	<i>S.aureus</i> (mm ²) هاله بازدارندگی	درصد روغن ضروری
^b	^b	^c	^d	۰/۰
^b	^b	^c	$26/37 \pm 0/25^c$	۰/۵
$17/20 \pm 0/5^c$	^b	$30/96 \pm 0/08^b$	$117/02 \pm 0/95^b$	۱/۰
$65/10 \pm 0/21^a$	$57/34 \pm 1/03^a$	$87/72 \pm 0/64^a$	$164/06 \pm 0/89^a$	۱/۵

^{a-d} حروف کوچک در هر ستون، نشان‌دهنده اختلاف معنادار بین تیمارها در سطح $p \leq 0/05$ است.

شد (Maizura et al., 2007). بهبود مقاومت کششی در درصد پایین روغن ضروری می‌تواند به این دلیل باشد که روغن ضروری در سطح مناسب از طریق تعامل بین زنجیره‌های پروتئینی باعث تقویت بستر فیلم شود (Ahmad et al., 2012a). اما افزودن درصد بالای روغن ضروری به فیلم اغلب به ایجاد ساختاری ناهمگن در آن منجر می‌گردد (Ahmad et al., 2012a) که این امر موجب کاهش مقاومت مکانیکی فیلم‌ها می‌شود. در مطالعه Jouki و همکاران (۲۰۱۳) مشاهده شد با افزایش میزان روغن ضروری مرزنجوش در فیلم لعاب دانه میوه به، درصد

بحث

در تصاویر سطحی از فیلم‌ها وجود منافذ در غلظت ۱ درصد می‌تواند در نتیجه تبخیر روغن ضروری در طی فرایند خشک شدن فیلم (Sánchez-González et al., 2011a) باشد و وجود ترک و ناهمواری می‌تواند به دلیل برهم خوردن ساختار فیلم در اثر روغن ضروری باشد که مشاهده چنین نتیجه‌ای از ویژگی‌های بارز اضافه کردن روغن ضروری در نسبت‌های بالا به فیلم است (Ahmad et al., 2012a). اثر مشابهی با اضافه کردن روغن ضروری علف لیمو به فیلم مرکب نشاسته ساگو-آلژینات مشاهده

از دیاد طول نیز کاهش یافت که علت آن را ناهمگنی ایجاد شده در ساختار فیلم به دلیل غلظت‌های بالای روغن ضروری عنوان کرده است. همچنین زمانی که میزان روغن ضروری افزایش می‌یابد، روغن ضروری جایگزین گلیسرول می‌شود که می‌تواند دلیلی برای کاهش میزان افزایش طول باشد (Jouki et al., 2013). تصویر میکروسکوپ الکترونی از نمای سطحی فیلم حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری مرزنجوش مؤیدی بر نتایج حاصل است.

نفوذپذیری نسبت به بخار آب عاملی مهم در درک تغییر رطوبت بین پوشش محصول و محیط اطراف است (Sánchez-González et al., 2011b). در تصاویر میکروسکوپ الکترونی به روشنی مشاهده می‌شود، فیلم‌های حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری مرزنجوش سطحی ناهمگن داشته و ترک‌هایی در ساختار فیلم‌ها وجود دارد که می‌تواند دلیلی برای افزایش میزان نفوذپذیری نسبت به بخار آب باشد. از آنجایی که روغن‌های ضروری در دمای اتاق معمولاً به صورت مایع هستند با حضور در ساختار فیلم به راحتی می‌توانند تغییر شکل داده و باعث انعطاف‌پذیری و تحرک زنجیره‌های مولکولی شوند (Fabra et al., 2008). در نتیجه تحرک بیشتر، انتقال مولکول‌های آب از طریق فیلم تسهیل می‌شود (Rodríguez et al., 2006). علاوه بر آن، این افزایش در میزان نفوذپذیری نسبت به بخار آب به دلیل ساختار ناهمگن فیلم و ایجاد ترک در ساختار فیلم‌های حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری است که در تصاویر میکروسکوپ الکترونی به روشنی قابل مشاهده است. اثرهای مشابهی در افزودن روغن ضروری رزماری به فیلم مرکب نشاسته-آلژینات و علف لیمو به فیلم ژلاتین ماهی گزارش شده است (Yan et al., 2013; Ahmad et al., 2012a).

افزودن روغن ضروری باعث کاهش کیفیت ظاهری فیلم‌ها شد. افزودن روغن ضروری مرزنجوش به فیلم ژلاتین ماهی تون باعث افزایش میزان کدورت گردید (Gómez-Estaca et al., 2009). اضافه کردن روغن ضروری علف لیمو به فیلم ژلاتین ماهی و نیز افزودن روغن ضروری مرزنجوش به فیلم آلژینات منجر به افزایش اختلاف رنگ (ΔE_{ab}^*) فیلم‌ها شد (Ahmad et al., 2012a; Benavides et al., 2012). این اثر احتمالاً به دلیل افزایش بازتاب‌های منتشر شده در نتیجه پراکندگی نور در قطره‌های چربی است که هر دو شدت پراکندگی نور و شاخص سفیدی فیلم را کاهش می‌دهد (Ghasemlou et al., 2013).

نتایج حاصل از سنجش ویسکوزیته با مطالعه Sánchez-gonzález و همکاران (2010) روی محلول کیتوزان حاوی روغن ضروری برگاموت همخوانی داشت؛ این محققان عنوان کرده‌اند توضیح روشنی درباره دلیل چگونگی اثر روغن در امولسیون‌های آب و اینکه چرا وقتی غلظت مرحله پراکنده افزایش می‌یابد، ویسکوزیته معمولاً افزایش می‌یابد، وجود ندارد. با این حال، افزایش ویسکوزیته می‌تواند به دلیل تغییر در پیوندهای شکل گرفته بین دو پلیمر و افزایش تحرک زنجیره‌های مولکولی، در نتیجه حضور روغن ضروری در محلول فیلم باشد. از آنجایی که آب‌گریزی یکی از ویژگی‌های مهم روغن‌های ضروری و ترکیبات آنها است، این ویژگی توانایی نفوذ آنها را در قسمت‌های حاوی لیپید غشای سلول باکتری امکان‌پذیر می‌کند و با اختلال در ساختار غشای سلول باعث نفوذپذیری آنها شوند. پس از آن نشت یون‌ها و سایر محتویات سلول رخ داده و به مرگ سلول منجر می‌شود. علاوه بر آن ترکیبات روغن ضروری می‌توانند روی پروتئین‌های سلولی موجود در غشای سیتوپلاسمی نیز اثر

مکانیکی و فیزیکی بهتر فیلم برای استفاده در نگهداری مواد غذایی مناسب‌تر باشند.

منابع

- Aguirre, A., Borneo, R. and León, A. 2013.** Antimicrobial, mechanical and barrier properties of triticale protein films incorporated with oregano essential oil. *Food Bioscience*, 1, 2-9.
- Ahmad, M., Benjakul, S., Prodpran, T. and Agustini, T. W. 2012a.** Physico-mechanical and antimicrobial properties of gelatin film from the skin of unicorn leatherjacket incorporated with essential oils. *Food Hydrocolloids*, 28, 189-199.
- Ahmad, M., Benjakul, S., Sumpavalpol, P. and Nirmal, N. P. 2012b.** Quality changes of sea bass slices wrapped with gelatin film incorporated with lemongrass essential oil. *International Journal of Food Microbiology*, 155, 171-178.
- Al-Hassan, A. and Norziah, M. 2012.** Starch-gelatin edible films: Water vapor permeability and mechanical properties as affected by plasticizers. *Food Hydrocolloids*, 26(1), 108-117.
- ASTM 2010b.** Standard Test Methods for Water Vapor Transmission of Materials. *Designation: E96M – 10*, Annual book of ASTM, American Society for Testing and Material. Philadelphia, PA.
- ASTM 2010a.** Standard test method for tensile properties of thin plastic sheeting (D 882-10). *Philadelphia, PA, USA*.
- Bae, H.J., Park, H.J., Hong, S.I., Byun, Y.J., Darby, D.O., Kimmel, R.M., Whiteside, W.S. 2009.** Effect of clay content, homogenization RPM, pH, and ultrasonication on mechanical and barrier properties of fish gelatin/montmorillonite nanocomposite films. *LWT-Food Science and Technology*, 42, 1179-86.
- Baldwin, E. A. and Hagenmaier, R. D. 2012.** *Edible coatings and films to improve food quality*, CRC Press LLC.
- Benavides, S., Villalobos-Carvajal, R. and Reyes, J. 2012.** Physical, mechanical and antibacterial properties of alginate film: Effect of the crosslinking degree and oregano essential oil concentration. *Journal of Food Engineering*, 110, 232-239.

بگذارند (Burt., 2007). چنانچه مشاهده شد، بیشترین مقاومت در برابر روغن ضروری در باکتری گرم منفی *E.coli* مشاهده شد که این مقاومت در برابر روغن‌های ضروری به دلیل نقش حفاظتی غشای لیپوپلی ساکارید دیواره سلولی‌شان یا پروتئین‌های غشای بیرونی است (Zivanovic et al., 2005). در مطالعاتی که به بررسی خواص ضد میکروبی روغن ضروری مرزنجوش در فیلم‌هایی نظیر آلزینات، پروتئین تریتیکال و کیتوزان - نشاسته معطوف شده‌اند (Aguirre et al., 2013; Benavides et al., 2012; Pelissari et al., 2009)، فیلم‌ها نتایج تقریباً مشابه آنچه در این تحقیق حاصل شد در برابر باکتری‌های گرم مثبت و منفی نشان دادند، به این ترتیب که کمترین تأثیر را روی باکتری‌های گرم منفی *Salmonella enteritidis* و *Pseudomonas aeruginosa* و *E.coli* مشاهده شده است.

نتیجه‌گیری کلی

افزودن ۰/۵ درصد روغن ضروری مرزنجوش به فیلم خوراکی ژلاتین ماهی-آلزینات مقاومت کششی را بهبود بخشید. افزایش غلظت روغن ضروری موجب نامطلوب شدن خواص فیزیکی و مکانیکی فیلم‌ها شد، به گونه‌ای که در فیلم‌های حاوی ۱/۵ درصد روغن ضروری مرزنجوش مقاومت کششی، درصد افزایش طول، کدورت و میزان نفوذپذیری افزایش یافت که تصاویر سطحی میکروسکوپ الکترونی مؤید نتایج حاصل است. اگر چه بیشترین فعالیت ضد میکروبی فیلم‌ها در بالاترین غلظت روغن ضروری (۱/۵ درصد) مشاهده شد، اما نتایج نشان دادند که فیلم ژلاتین ماهی-آلزینات حاوی غلظت‌های پایین روغن ضروری با وجود فعالیت ضد میکروبی کمتر به دلیل خواص

mechanical properties of partially hydrolyzed sago starch-alginate edible film containing lemongrass oil. *Journal of food science*, 72, C324-C330.

Mehdizadeh, T., Oromiehie, A. R., Tajik, H. and Razavi Rohani, S. M. 2011. Antibacterial, antioxidant and optical properties of edible starch-chitosan composite film containing pomegranate peel extract. *Urmia Medical Journal*, 23(3), 315-323. [Abstract in English]

Núñez-Flores, R., Giménez, B., Fernández-Martín, F., López-Caballero, M.E., Montero, M.P. and Gómez-Guillén, M.C. 2013. Physical and functional characterization of active fish gelatin films incorporated with lignin. *Food Hydrocolloids*, 30, 163-172.

Otoni, C.G., Avena-Bustillos, R.J., Chiou, B.S., Bilbao-Sainz, C., Bechtel, P.J., McHugh, T.H. 2012. Ultraviolet-B Radiation Induced Cross-linking Improves Physical Properties of Cold-and Warm-Water Fish Gelatin Gels and Films, *Journal of food science*. 77, E215-E23.

Oussalah, M., Caillet, S., Phane, ST, Phansalimi, RI, Saucier, L. and Lacroix, M. 2006. Antimicrobial Effects of Alginate-Based Film Containing Essential Oils for the Preservation of Whole Beef Muscle. *Journal of Food Protection*, 69, 2364-2369.

Pelissari, F. M., Grossmann, M. V., Yamashita, F. and Pineda, E. A. G. 2009. Antimicrobial, mechanical, and barrier properties of cassava starch-chitosan films incorporated with oregano essential oil. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 57, 7499-7504.

Pereda, M., Ponce, A. G., Marcovich, N. E., Ruseckaite, R. A. and Martucci, J. F. 2011. Chitosan-gelatin composites and bi-layer films with potential antimicrobial activity. *Food Hydrocolloids*, 25, 1372-1381.

Rodríguez, M., Osés, J., Ziani, K. and Mate, J. I. 2006. Combined effect of plasticizers and surfactants on the physical properties of starch based edible films. *Food Research International*, 39, 840-846.

Sánchez-González, L., Pastor, C., Vargas, M., Chiralt, A., González-Martínez, C. and Cháfer, M. 2011a. Effect of hydroxypropylmethylcellulose and chitosan coatings with and without bergamot

Burt, S. A. 2007. Antibacterial activity of essential oils: potential applications in food.

Castilho, P. C., Savluchinske-Feio, S., Weinhold, T. S. and Gouveia, S. C. 2012. Evaluation of the antimicrobial and antioxidant activities of essential oils, extracts and their main components from oregano from Madeira Island, Portugal. *Food Control*, 23, 552-558.

Chiou, B.-S., Avena-Bustillos, R. J., Bechtel, P. J., Jafri, H., Narayan, R., Iman, S. H., Glenn, G. M. and Orts, W. J. 2008. Cold water fish gelatin films: Effects of cross-linking on thermal, mechanical, barrier, and biodegradation properties. *European polymer journal*, 44, 3748-3753.

Fabra, M. J., Talens, P. and Chiralt, A. 2008. Tensile properties and water vapor permeability of sodium caseinate films containing oleic acid-beeswax mixtures. *Journal of Food Engineering*, 85, 393-400.

Ghasemlou, M., Aliheydari, N., Fahmi, R., Shojaei-Aliabadi, S., Keshavarz, B., Cran, M. J. and Khaksar, R. 2013. Physical, mechanical and barrier properties of corn starch films incorporated with plant essential oils. *Carbohydrate polymers*, 98, 1117-1126.

Gómez-Estaca, J., Montero, P., Fernández-Martín, F., Alemán, A. and Gómez-Gullén, M. C. 2009. Physical and chemical properties of tuna-skin and bovine-hide gelatin films with added aqueous oregano and rosemary extracts. *Food Hydrocolloids*, 23, 1334-1341.

Gómez-Gullén, M. C., Perez-Mateos, M., Gómez-Estaca, J., López-Caballero, E., Gimenez, B. and Montero, P. 2009. Fish gelatin: a renewable material for developing active biodegradable films. *Trends in Food Science & Technology*, 20, 3-16.

Jouki, M., Yazdi, F. T., Mortazavi, S. A. and Koocheki, A. 2013. Quince seed mucilage films incorporated with oregano essential oil: Physical, thermal, barrier, antioxidant and antibacterial properties. *Food Hydrocolloids*, 36, 9-19.

Kuorwel, K. K., Cran, M. J., Sonneveld, K., Miltz, J. and Bigger, S. W. 2011. Essential Oils and Their Principal Constituents as Antimicrobial Agents for Synthetic Packaging Films. *Journal of Food Science*, 76, R164-R177.

Maizura, M., Fazilah, A., Norziah, M. and Karim, A. 2007. Antibacterial activity and

gelatin and sodium alginate. *Journal of Food Engineering*, 96, 199-207.

Wang, L. Z., Liu, L., Holmes, J., Kerry, J.F. and Kerry J. P. 2007. Assessment of film-forming potential and properties of protein and polysaccharide-based biopolymer films. *International Journal of Food Science & Technology*, 42, 1128-1138.

Wu, J., Ge, S., Liu, H., Wang, S., Chen, S., Wang, J., Li, J. and Zhang, Q. 2014. Properties and antimicrobial activity of silver carp (*Hypophthalmichthys molitrix*) skin gelatin-chitosan films incorporated with oregano essential oil for fish preservation. *Food Packaging and Shelf Life*, 2(1), 7-16.

Yan, Q., Zhang, J., Dong, H., Hou, H. and Guo, P. 2013. Properties and antimicrobial activities of starch-sodium alginate composite films incorporated with sodium dehydroacetate or rosemary extract. *Journal of Applied Polymer Science*, 127, 1951-1958.

Zivanovic, S., Chi, S. and Draghon, A. F. 2005. Antimicrobial activity of chitosan films enriched with essential oils. *Journal of Food Science*, 70, M45-M51.

essential oil on quality and safety of cold-stored grapes. *Postharvest Biology and Technology*, 60, 57-63.

Sánchez-González, L., Vargas, M., González-Martínez, C., Chiralt, A. and Cháfer, M. 2011b. Use of essential oils in bioactive edible coatings: a review. *Food Engineering Reviews*, 3, 1-16.

Sánchez-González, L., Cháfer, M., Chiralt, A. and González-Martínez, C. 2010. Physical properties of edible chitosan films containing bergamot essential oil and their inhibitory action on *Penicillium italicum*. *Carbohydrate polymers*, 82(2), 277-283.

Seydim, A. and Sarikus, G. 2006. Antimicrobial activity of whey protein based edible films incorporated with oregano, rosemary and garlic essential oils. *Food research international*, 39, 639-644.

Song, H. Y., Shin, Y. J. and Song, K. B. 2012. Preparation of a barley bran protein-gelatin composite film containing grapefruit seed extract and its application in salmon packaging. *Journal of Food Engineering*, 113, 541-547.

Wang, L., Auty, M. A. and Kerry, J. P. 2010. Physical assessment of composite biodegradable films manufactured using whey protein isolate,



Physical-mechanical and antimicrobial properties of fish gelatin-alginate films incorporated with oregano (*Origanum vulgare L.*) essential oil

Seyede Marzieh Kazemi ¹, Masoud Rezaei ^{*2}

1- M.Sc. Graduated student, Department of Seafood processing, Faculty of Marine Sciences, Tarbiat Modares University, Iran, Noor

2- Professor, Department of Seafood processing, Faculty of Marine Sciences, Tarbiat Modares University, Iran, Noor

Received: 26.01.2015 Accepted: 09.12.2015

*Corresponding author: rezai_ma@modares.ac.ir

Abstract:

The antimicrobial and physico-mechanical properties of fish gelatin-alginate film incorporated with oregano (*Origanum vulgare L.*) essential oil (OEO) were assessed. The blended films were prepared with 75% fish gelatin and 25% sodium alginate and OEO (0, 0.5, 1.0, 1.5%) was added to the film solutions. Results showed that adding 0.5% OEO into films improved tensile strength about 2.54 MPa compared to the control films. The incorporation of 1.5% essential oil decreased tensile strength and the elongation percentage by 3.16 MPa and 15.59%, respectively; water vapor permeability, viscosity and opacity also significantly declined ($P < 0.05$). Scanning electron microscopy (SEM) of the surface of the film confirmed these results. Although 1.5% OEO-films showed higher antimicrobial activity, fish gelatin-alginate films incorporated with lower level of OEO can be more appropriate for food preservation.

Keywords: Oregano essential oil, Physico-mechanical properties, Antimicrobial activity, Fish gelatin-alginate film